



Группа компаний "ТЕСЕР" и "Арис" начала свою деятельность в 1999 году в качестве производителя сантехнического оборудования.

Важные причины: удовлетворить требования и ожидания Заказчика, а также необходимость сохранения позиций среди конкурентов в области строительства объектов Фирмы в стремительном росте и развитии в течение последних лет путем эффективного внедрения новых технологий и модернизации производства.



Применение в производстве последних технологических решений позволило повысить качество продукции до уровня мировых стандартов. Постоянное совершенствование технологий, применение современного обрабатывающего оборудования, использование оригинальных конструктивных решений позволило поддерживать качество изделий и услуг на высшем технологическом уровне, которые были выданы Заказчиком, брендами TDSM ISO 94, а также сертифицировано RABR, DIN, DNV, Германия, Финляндия, МЕР.

Необходимыми условиями осуществления Полномочия группы компаний "ТЕСЕР" и "Арис" в области качества являются условия работы всех подразделений и взаимодействие участников компании. Общественный обзор и контроль качества группы компаний создает условия для комплексного роста предприятия и обеспечивает решение задач в области качества. Руководство группы компаний и исполнительные подразделения несут ответственность и обязательство по повышению результативности системы менеджмента качества. Качество всех производимых продуктов компании подтверждено сертификатом качества ISO 9001.

Различные технологические конструкции и материалы производства, такие как ЦМД "Алмаз", МС "Восток", МС "Валент", ПМС "Полдень", ПМС "Северное" и другие, являются основой использования продукции и услуг группы компаний "ТЕСЕР" и "Арис" на объектах строительства и новых проектах.





1. **Изготовление и поставки оборудования и комплектации:**
 - двери внутреннего контура классов В, А и проемы/двери в различной комплектации;
 - двери наружного контура: водостоконронизируемые, брызгоконронизируемые (конронизируемые при воздействии моря), вентиляционные (для вентиляционных ячеек);
 - крышки судовых дефлектов люков: водостоконронизируемые, брызгоконронизируемые (конронизируемые при воздействии моря), проемы/двери;
 - крышки вентиляционные: с жалюзи или с решеткой;
 - лючки типа А-ВВ (разные варианты комплектации);
 - сплюснители и рубрики типа с различной комплектацией;
 - судовые койки;
 - санитарные кабины;
 - водопольные системы системы судовых помещений.
2. **Расчет и комплектация составов:**
 - палубные покрытия (панели ГПС-В), выстилки палубы, лючки/дефлекты, лючки, лючки);
 - системы вентиляции и кондиционирования, водонагреватели, стено-фановые;
 - системы системы судовых помещений.
3. **Выполнение работ по монтажу и реф-монтажу работ:**
 - монтаж системы вентиляции, тепловой, противопожарной, акустической, трубной;
 - монтаж палубных покрытий, таких как: палубы классов А-ВВ, водостоконизирующие составы, лючки/дефлекты, лючки/дефлекты, лючки/дефлекты;
 - установка системы системы судовых помещений;
 - установка сплюснителей и рубриков типа, дверей;
 - установка судовых койки, оборудования.

... Группы компаний обладает собственным производством и располагается на расстоянии 1 км от Санкт-Петербурга и в Огудино.

С нами Вы получите комфорт на море!





Санитарные кабины нашего производства предназначены для установки в жилых и служебных помещениях судов, кораблей и плавбазов.

Важнейшие преимущества санитарной кабины – надежность, простота и легкость эксплуатации, компактность, а также возможность подключения к различным системам. Кабина полностью автоматизирована электронным блоком управления и санитарным оборудованием. Для введения санитарной кабины в эксплуатацию необходимо только подать электроэнергию, подогреть воду, вентиляцию и осуществить подключение к стоно-фановой системе.

На основании стандартных типовых санитарных кабин существует требования Российского морского регистра судоходства и яхтсма. Соответствие в таблице кабинки РМРС.

Санитарная кабина состоит из поддона, шкафа переборки и поддона, двери, вертикальных стоек, верхней рамы, а также сантехоборудования, фурнитуры и электрооборудования.

Жесткость конструкции кабины и ее прочность при транспортировке, погрузке и эксплуатации обеспечиваются наличием нижнего поддона, вертикальных стоек и верхней рамы. Для удобства выполнения погрузочно-разгрузочных работ кабина комплектуется специальными роли-болтами, а для удобства монтажа на судне нижней поддон оборудован специальными регулируемыми опорами.

Нижний поддон изготавливается в сварнопрокаточном исполнении и покрывается антикоррозионным грунтом. Дно поддона выполнено из нержавеющей листовой прокатки марки "Рисоруд-селекстол". Полыща, конструктивно объединены уклоном к дренажу. Выходы переборки и поддона выполнены "стандарт-панелью".

Панель, собранная в систему переборки, представляет собой сварнопрокаточную конструкцию и изготавливается из стали В.О. Кабина оборудована и дверью типа В-18 размером в свету 600х1700мм, изготовленной по техническим условиям А/ВМ.264/25.0287У. Дверь выполняется из стали "свободно-завальто" и горючие не распространяющей flame. Под дверью расположено вентиляционное отверстие. Для выпуска воздуха из поддона кабина в нижней поддоне имеет вытяжной вентилятор.

Панель, собранная в систему переборки, представляет собой сварнопрокаточную конструкцию и изготавливается из стали В.О. Кабина оборудована и дверью типа В-18 размером в свету 600х1700мм, изготовленной по техническим условиям А/ВМ.264/25.0287У. Дверь выполняется из стали "свободно-завальто" и горючие не распространяющей flame. Под дверью расположено вентиляционное отверстие. Для выпуска воздуха из поддона кабина в нижней поддоне имеет вытяжной вентилятор.

Санитарная кабина оборудована опорами – 10мм для подключения к системе стоно-фановой вод (от унитаза, раковины и ванны) и опорами – 100мм для подключения к фановой системе. Опоры расположены в нижней части кабины.

Подключение холодной, горячей и битовой воды осуществляется с помощью шлангов, вкрученных в постоны. На выходе трубопровода установлены запорные вентили. Трубопроводы изготовлены из нержавеющей стали. Шланги, собранные методом высококачественной сварки по СТО АРМТ-1-0203. Трубопроводы и шланги для подсоединения на рабочем давлении 0,4МПа и испытаны давлением 10МПа.





1. Матрикс-фасадный комплект (белоснежный, серебристо-серый или Лак Лига, Польша (выпускается отдельными элементами отдельно по согласованию с Заказчиком).
2. Решетка фасадная белая, установка/демонтаж в зависимости от исполнения (установка/демонтаж) Вулфорт, Германия.
3. Вентиляторная ТЭОна/ТЭОны декоративные варианты Салби/Соралия, Словения.
4. Сиденье эргономичное для водителя, латунь, хромированная, OSMO 1011 OF, Финляндия.
5. Сиденье эргономичное для джой, латунь, хромированная OSMO 1000Y, Финляндия.
6. Сиденье эргономичное для пассажира, латунь, хромированная OSMO 1040Y, Финляндия.
7. Сиденье функциональное для пассажира (универсальное), латунь, хромированная.
8. Опорная труба решетки (универсальная), латунь, хромированная, SORBI, Венгрия.
9. Держатель документов (ручка, стержень, стержень), цвет OSMO Aristo, Финляндия.
10. Полки для вещей, латунь, хромированная, 101-000Polska, Польша.
11. Крышка джойстиковая, латунь, хромированная, 101-008, Poleska, Польша (2 шт. в зависимости от исполнения кабины).
12. Штырьный, латунь, хромированная, 101-009, Poleska, Польша (1-2 шт. в зависимости от исполнения кабины).
13. Подушки сиденьев, латунь, хромированная, 101-008, Poleska, Польша (1-2 шт. в зависимости от исполнения кабины).
14. Кронштейн для установки держателя, латунь, хромированная, 101-100, Poleska, Польша.
15. Держатель гравитационный, латунь, хромированная, 101-010, Poleska, Польша.
16. Шафф подвесной для туалетных принадлежностей (зеркало, подвесной туалетный для ин. страны, 001 30-001 (001 30-000) в зависимости от исполнения кабины) Белос, Польша.
17. Ступеничатый, опрыскиватель, джерси (требуется Заказчик).
18. Штора защитная с наружной стороны, латунь, хромированная.





Заказывайте у нас!

1. Распределительная коробка, расположенная сверху кабины на высоте 1500мм от уровня пола.
2. Подвесной-стационарный IP 44 220 В 100Вт, Станок Ковань 208, Финляндия.
3. Светильник в подвесном-стационаре IP 44 220 В 100Вт, компактный с розеткой для электробритвы.
4. Специальный для подключения выключателя (выключатель в поставку не входит)



- Санитарные кабины изготавливаются по чертежам:
- 1. А.504.00003.267 - Санитарная кабина с душем
 - 2. А.504.00003.267 - Санитарная кабина без душа
 - 3. А.504.00003.268 - Санитарная кабина с душем

Возможны изготовления санитарных кабин нестандартных размеров, установка двери с правой или левой стороны, изменение дизайна расцветки, замена комплектующих выполняющаяся по заказу, а также изготовление обшитых кабин.



Сабақтарының кәбіні с ауысып:

Таблица 1.

Обозначение	Рис.	Открытие двери	Риски, кг
А1	1	Левое наружное	400
А2	2	Правое наружное	400
А3	3	Правое наружное	400
А4	4	Левое наружное	400
А5	5	Правое наружное	400
А6	6	Левое наружное	400
А7	7	Левое наружное	500
А8	8	Правое наружное	300
А9	9	Правое наружное	400
А10	10	Левое наружное	400
А11	11	Правое наружное	400
А12	12	Левое наружное	400

Самостоятельные работы без дубли

Таблица 2.

Обозначение	Рис.	Открытие двери	Площадь, м ²
АВХХ.300С3.201	13	Правое наружное	408
-01	14	Левое наружное	408
-02	15	Левое наружное	408
-03	16	Правое наружное	408
-04	17	Правое наружное	408
-05	18	Левое наружное	408
-06	19	Левое наружное	288
-07	20	Правое наружное	288

Самостоятельные работы с дубли

Таблица 3.

Обозначение	Рис.	Открытие двери	Площадь, м ²
АВХХ.300С3.201	21	Правое наружное	408
-01	22	Правое наружное	408
-02	23	Правое наружное	408
-03	24	Правое наружное	408

Стандартные кабин с двумя:

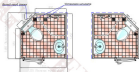


Рис. 1

Рис. 2 (вариант по рис. 1)

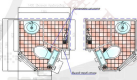


Рис. 3

Рис. 4 (вариант по рис. 3)

Concepções variáveis e dinâmicas

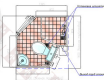


Fig. 2



Fig. 3

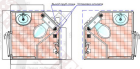


Part I



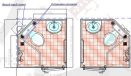
Part II (cross-section in part I)

** σ_{xx} σ_{yy} σ_{zz}
 ** τ_{xy} τ_{yz} τ_{zx}



Plan 0

Plan 1 (movement in plan)



Plan 11

Plan 12 (movement in plan)



Fig. 13



Fig. 14 (continued on p. 12)



Fig. 15



Fig. 16 (continued on p. 12)



Plat 17



Plat 18 (symmetrisch zur plat 17)



Plat 19



Plat 20 (symmetrisch zur plat 19)



Fig. 21



Fig. 22 (symmetrisch zu Fig. 21)



Fig. 23



Fig. 24 (symmetrisch zu Fig. 23)





Для заметок

