



**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

---

**РЕШЕТКИ ПРИЕМНЫЕ  
ПОДВОДНЫХ ОТВЕРСТИЙ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ОСТ 5.5095—79**

**Издание официальное**

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

РЕШЕТКИ ПРИЕМНЫЕ  
ПОДВОДНЫХ ОТВЕРСТИЙ  
Технические условия

ОСТ5. 5095-79  
Взамен ОСТ5.5095-72

Утвержден распоряжением Министерства от 18.09.79г. №32/7-5095-457

Срок действия установлен

с 01.01.1981 г.

до 01.01.1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на приемные решетки подводных отверстий, применяемые на подводных кораблях, судах и плавсредствах.

Стандарт не распространяется на решетки профилированных приемных патрубков систем охлаждения забортной водой, выполненных по самопроточной схеме.

СОГЛАСОВАН: с ММФ, МРФ, одобрен Регистром СССР  
и Речным Регистром РСФСР.

Издание официальное

★

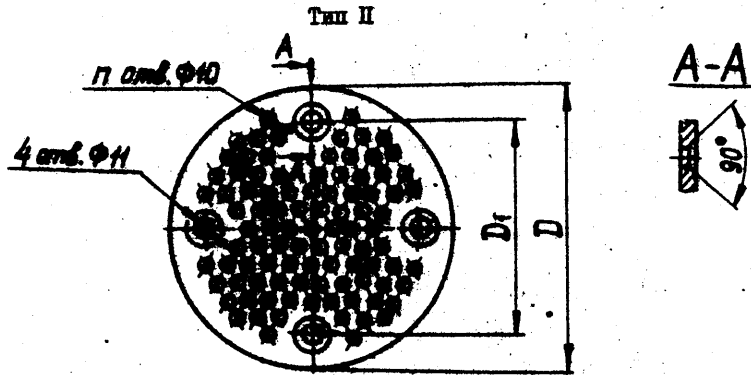
ГР 8144597

Перепечатки запрещены

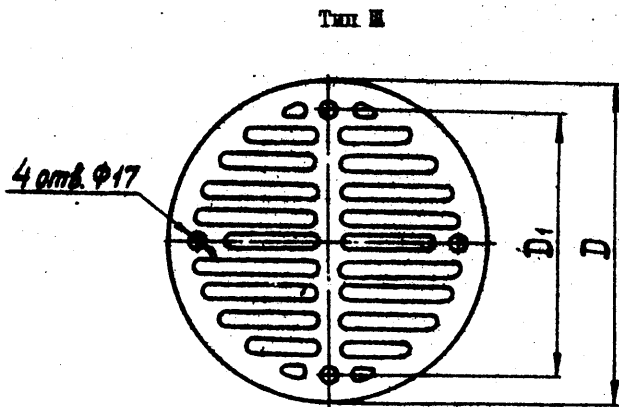
;

Г. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Г.Г. Типы, основные параметры и размеры решеток должны соответствовать указанным на черт. 1-4 и в табл. Г, 2<sup>я</sup>.

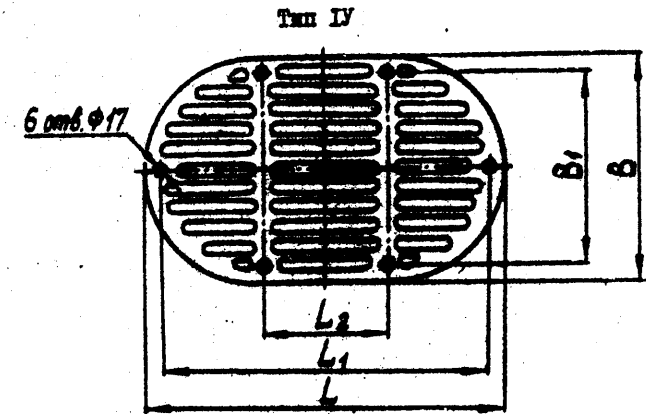


Черт. 1

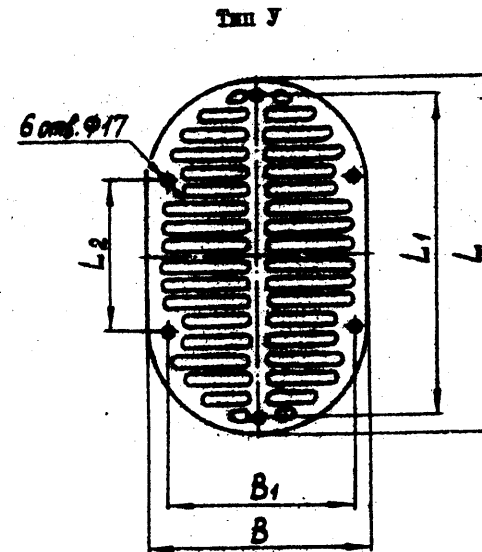


Черт. 2

\* Нумерация типов решеток принята, начиная с типа II



Черт. 3



Черт. 4

Таблица 1

Размеры в мм

Тип	Условный проход приемного кингстона, $D_y$	$D$	$D_1$	Кол-во отверстий, $n$	Толщина	Отношение живого сечения решетки к площади прохода кингстона	Масса, кг, не более	Обозначение	Применимость
II	50	170	130	99	6	3,9	0,68	594-03.151-01	
	80	220	180	183		2,8	1,10	-03	
III	100	284	247	-	16	3,3	3,70	594-03.152	
	150	344	307	-		2,8	5,30	-01	

Таблица 2

Размеры в мм

Тип	Условный проход приемного кингстона, $D_y$	$B$	$B_1$	$L$	$L_1$	$L_2$	Толщина	Отношение живого сечения решетки к площади прохода кингстона	Масса, кг, не более	Обозначение	Применимость
IV	200	340	303	560	523	190	18	2,8	10,0	594-08.153	
	250	400	363	680	643	230			13,7	-01	
V	300	460	423	840	803	280	20	2,8	22,0	-02	
	200	340	303	555	518	240	18		10,0	594-03.154	
	250	400	363	675	638	300			14,5	-01	
	300	460	423	855	818	420	20	3,0	21,6	-02	

1.2. Пример написания в конструкторской документации и при заказе решетки типа III к приемному кингстону с условным проходом  $D_y$  100 для климатического исполнения OM приведен в табл. 3.

Таблица 3

Обозначение	Наименование
594-03.152	Решетка III-100 OM OСТ5.5095-79

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Решетки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Допуски расположения осей отверстий для крепежных деталей — по ГОСТ 14140-69, остальные предельные отклонения размеров: валов  $h$  15, отверстий H15 по OСТ5.0219-76.

2.3. Решетки должны быть покрыты в один слой грунтовкой ВЛ-023 по ГОСТ 12707-77, а при установке на корпусе судна — окрашены по OСТ5.9258-77 согласно схеме, предусмотренной для подводной части корпуса.

**П р и м е ч а н и е .** При необходимости, по требованию заказчика решетки должны иметь цинковое покрытие, нанесенное методом горячего цинкования, толщиной не менее 150 мкм.

2.4. Решетки должны удовлетворять требованиям климатического исполнения OM по ГОСТ 15150-69.

2.5. Средний срок службы решеток — 10 лет.

2.6. Средний срок сохраняемости решеток — 20 лет.

2.7. Решетки должны быть изготовлены из металла основного корпуса судна.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Соответствие решеток требованиям настоящего стандарта устанавливается по результатам приемочного контроля.

3.2. Приемочный контроль осуществляется отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя. Заказчику и инспектору Регистра СССР (Речного Регистра РСФСР) предоставляется право выборочного контроля.

3.3. Решетки подвергаются сплошному контролю на соответствие требованиям п.2.1 в части габаритных и присоединительных размеров.

3.4. Соответствие решеток требованиям п.2.2, 2.3, 2.7 проверяют при проведении операционного контроля.

3.5. При несоответствии решеток хотя бы одному из требований настоящего стандарта решетки возвращают для устранения дефектов.

3.6. После устранения дефектов решетки предъявляют для повторного контроля.

## 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Конструкцию решеток и маркировку проверяют визуально.

4.2. Размеры решеток по п.1.1 проверяют мерительными инструментами, обеспечивающими требуемую точность.

4.3. Соответствие материала решеток требованиям п.2.7 проверяют по сертификатам.

4.4. Качество покрытия решеток определяют визуально.

4.5. Проверку массы решеток определяют взвешиванием на весах, обеспечивающих необходимую точность.

### 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировку решеток производить непосредственно на решетке. Маркировка должна быть выполнена ударным способом, расположение букв и знаков - по рабочим чертежам.

Маркировка должна содержать обозначение чертежа решетки, условное обозначение и клеймо ОТК.

5.2. Перед транспортированием и хранением решетки должны быть подвергнуты консервации по ГОСТ 9.014-78.

5.3. Решетки упаковке не подлежат.

5.4. Решетки транспортируют любым видом транспорта. Транспортирование и хранение решеток - по группе условий ОКГ по ГОСТ 15150-69.

### 6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. При установке решеток прорезы должны располагаться вдоль судна.

6.2. Узлы крепления решеток - по ОСТ 5.1032-79.

6.3. Каждая решетка при доковании судна должна подвергаться техническому освидетельствованию внешним осмотром.

### 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие решеток требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных стандартом.

7.2. Гарантийный срок - 14 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию.

### ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера страниц			Обозначение изменения	Подпись	Дата	Срок введе- ния измене- ния
	Исход- ных	Исход- ных	Новых				