

23.05.83 *Авст*



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ЗАХЛОПКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
НЕПРОНИЦАЕМЫЕ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ
И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ОСТ 5.5103—82

**КОНТРОЛЬНЫЙ
ДУБЛИКАТ**

Издание официальное

*Действует на терр. РФ РМ 9.10'98
тщ*

удк 628.83:629.12.06

Группа Д45

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ЗАХЛОПКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
НЕПРОНИЦАЕМЫЕ СИСТЕМ
ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ
ВОЗДУХА**

OCT 5.5103-82

Технические условия

Взамен OCT 5.5103-73

ОКН 29 4651

Система сертификации ГОСТ Р (7)

Распоряжением Министерства от 05.10.82 № 32/7-5103-540

срок действия установлен

с 01.01. 1984 г.

*продлен до 01.01.91.
продлен до 01.01.94 РМН-90*

до 01.01. 1989 г. 94 (5)

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на непроницаемые захлопки (далее по тексту - захлопки), применяемые в системах вентиляции и кондиционирования воздуха кораблей, судов и плавсредств.

На судах, строящихся по Правилам Регистра, захлопки, предусмотренные настоящим стандартом, не должны устанавливаться на главные водонепроницаемые и противопожарные конструкции.

Захлопки должны удовлетворять всем требованиям OCT 5.5054-79 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

**КОНТРОЛЬНЫЙ
ДВОЙНИК**

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

РР 8267595 от 04.01.83

I. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

I.1. Захлопки в зависимости от формы сечения вентиляционного канала разделены на типы:

- тип I - круглые вентиляционные;
- тип II - прямоугольные вентиляционные.

I.2. Основные параметры захлопок должны соответствовать указанным в табл. I.

Таблица I

Основные параметры захлопок

Основной материал	Максимальное давление при эксплуатации Pp, МПа (кгс/см ²)		Испытательное давление на герметичность Pтп, МПа (кгс/см ²)		Условный проход Ду, мм
	на тарелку	под тарелку	на тарелку	под тарелку	
Алюминиевый сплав	0,04 (0,4)		0,05 (0,5)		50, 80, 100, 125, 150, 175, 200, 250, 300
Сталь	0,056 (0,6)	0,04 (0,4)	0,07 (0,7)	0,05 (0,5)	50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 350
Алюминиевый сплав	0,024 (0,2)		0,03 (0,3)		125, 150, 175, 200, 250, 300
Сталь					125, 150, 200, 250, 300, 350, 400

Примечания:

- Захлопки Ду 175 допускается применять только для катеров при предоставлении обоснования для конкретного заказа, согласованного с Заказчиком и базовой организацией по стандартизации (БОО).
- Стальные захлопки типа I Ду 200-350 и из алюминиевого сплава Ду 175-300, а также захлопки типа II Ду 250-400 должны комплектоваться вспомогательными ключами по действующей КД, указанной в обязательном приложении 10.
- Герметичность захлопок при приведенном в табл. I испытательном давлении обеспечивается при усилии на маховике (или ключе) 440 Н (45 кгс).
- Конструкция, основные размеры и массы захлопок должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и 3 и в табл. 2 и 3.
- В табл. 2 и 3 указаны обозначения захлопок в обычном исполнении. Для изделий 2I и 65 в обозначении добавляется "...-01", для экспортного исполнения (кроме заказа в ГИУ и ГТУ) - "...-02", для заказов ГИУ и ГТУ - "...-03".
- Коды приведены в справочном приложении 7.
- Направление движения воздуха в захлопке двухстороннее.
- Допускается установка стальных захлопок на противопожарных конструкциях НК снаружи на стальные вентиляционные стаканы, к которым внутри помещения подводятся стальные трубы. При этом требования по герметичности не предъявляются. Противопожарная стойкость захлопок обеспечивается конструкцией и примененными материалами.
- Таблица перевода прежних обозначений захлопок на основе по ГОСТ 2.201 приведена в приложении 9.

Изм. № 1
 Дата введения в действие
 Дата отмены в действие
 Дата введения в действие
 Дата отмены в действие

Примечания:

1. Стальные захлопки типа I D_y 50-250 и типа II D_y 125-300 только для изделий 2I, а также захлопки D_y 175 из легкого сплава допускается применять (D_y 175 только для катеров) при представлении обоснования для конкретного заказа, согласованного с Заказчиком и базовой организацией по стандартизации.

2. Стальные захлопки типа I D_y 200-300 и из алюминиевого сплава D_y 175-300, а также захлопки типа II D_y 250-400 должны комплектоваться вспомогательными ключами по действующей КД, указанной в обязательном приложении Ю.

3. Герметичность захлопок при приведенном в табл. I испытательном давлении обеспечивается при усилки на махорнике (или ключе) 440 Н (45кгс).

1.3. Конструкция, основные размеры и массы захлопок должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и 3 и в табл. 2 и 3.

1.4. В табл. 2 и 3 указаны обозначения захлопок в обычном исполнении. Для изделий 2I и 65 в обозначение добавляется "...-01", для экспортного исполнения (кроме заказов ГУУ и ГТУ) - "...-02", для заказов ГТУ и ГТУ - "...-03".

1.5. Коды приведены в справочном приложении 7.

1.6. Направление движения воздуха в захлопки двухстороннее.

1.7. Допускается установка стальных захлопок на противопожарных конструкциях НК снаружи на стальные вентиляционные стаканы, к которым внутри помещения подводится стальные трубы. При этом требования по герметичности не предъявляются. Противопожарная стойкость захлопок обеспечивается конструкцией и примененных материалами.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ С ЛИТОЙ

6

19 г.

4

Изм. ОСТ 5. НИИМБ. 51392

Возв. дата

Возв. инв. №, инв. № дубл.

Возв. дата

Примечания:

1. Стальные захлопки типа I $D_y 50-250$ и типа II, а также захлопки $D_y 175$ из легкого сплава допускается применять ($D_y 175$ только для катеров) при представлении обоснования для конкретного заказа, согласованного с Заказчиком и базовой организацией по стандартизации.

2. Стальные захлопки типа I $D_y 200-350$ должны комплектоваться вспомогательными ключами по ОСТ 5.9180-74.

3. Герметичность захлопок при приведенном в табл. I испытательном давлении обеспечивается при усилки на маховике (или ключе) 440 Н (45 кгс).

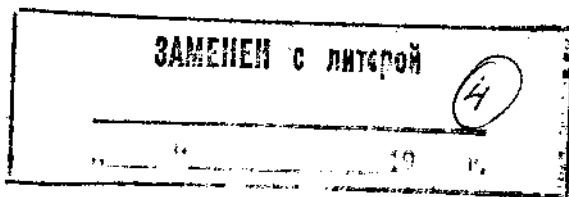
1.3. Конструкция, основные размеры и массы захлопок должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и 3 и в табл. 2 и 3.

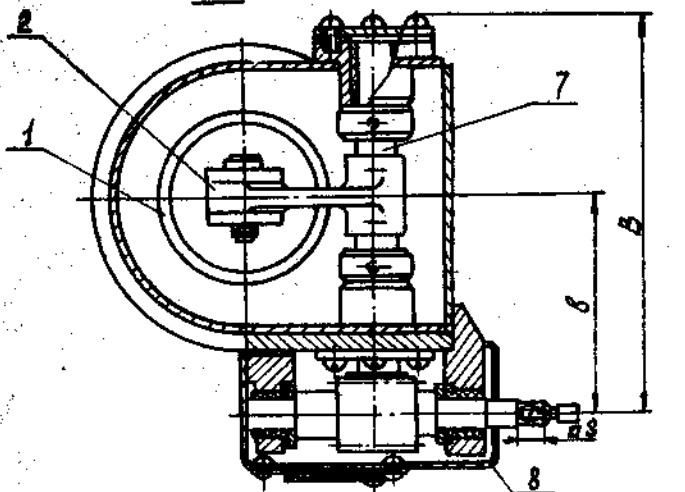
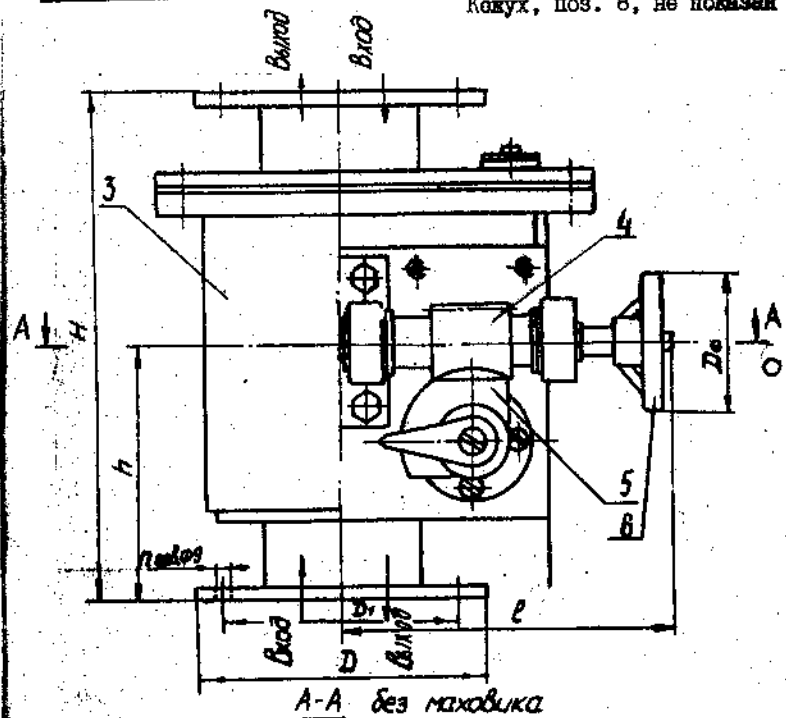
~~Примечание. На черт. 1, 2 и 3 изображены захлопки левой модели. Правая модель - зеркальное отражение левой.~~

1.4. В табл. 2 и 3 указаны обозначения захлопок в обычном исполнении. Для изделий 21 и 65 в обозначение добавляется "...-01", для экспортного исполнения (кроме заказов ГИВ и ГИУ) - "...-02", для заказов ГИВ и ГИУ - "...-03".

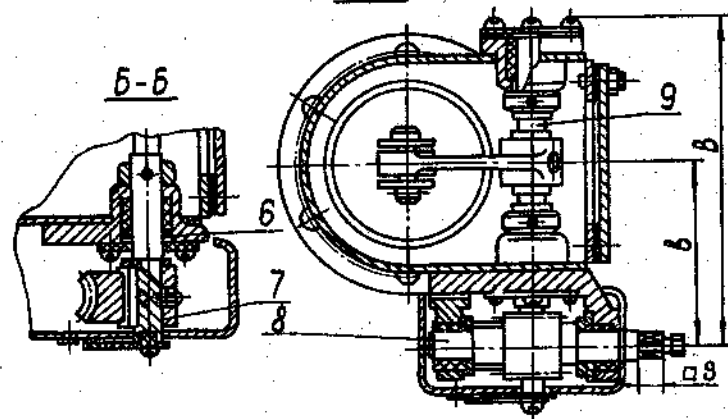
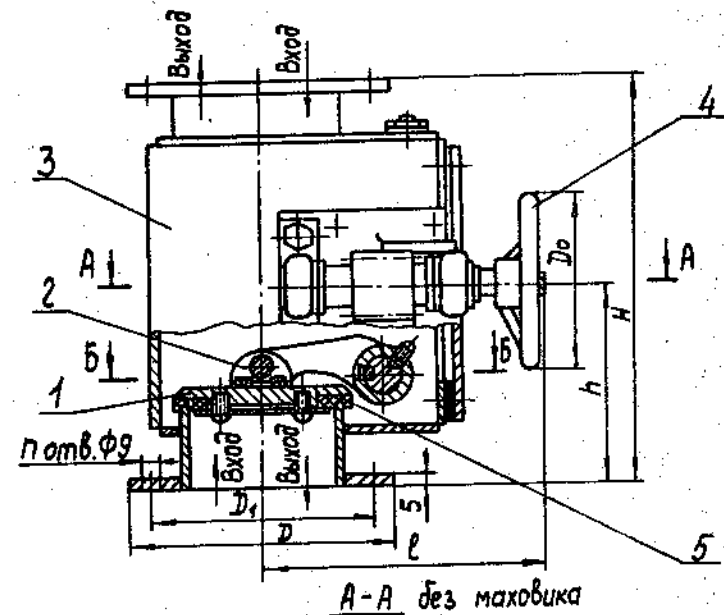
1.5. Коды приведены в справочном приложении 7.

1.6. Направление движения воздуха в захлопке двухстороннее.





1 - тарелка; 2 - рычаг; 3 - корпус; 4 - вал червячный;
5 - сектор червячный; 6 - маховик; 7 - вал; 8 - кожух.
Черт. 1



1 - тарелка; 2 - рычаг; 3 - корпус; 4 - маховик; 5 - кольцо
уплотнительное тарелки; 6 - кольцо уплотнительное; 7 - сектор
червячный; 8 - вал червячный; 9 - вал.

Черт. 2

Основные размеры и
Размеры,

Условный проход	Строительные размеры					Присоединительные размеры			Диаметр механизма	Размер квадрата червячного вала	Число оборотов червячного вала	Масса, кг, не более	
	Высота	Ширина	Длина	Диаметры			Из легкого сплава	Стальной					
				наружный	окружности расположения отверстий	число отверстий							
D _y	H	h	B	b	L	D	D ₁	n	D ₀	s × s			
50	182	92	142	78	122	106	86	4	50	6x6	6	5,4 2,2	
80	210		172	96	160	136	116	6				8,5 3,9	
100	240	104	200	110	175	156	136	8	100	9x9		10,0 4,7	
125	265		226	123	190	181	161					12,0 5,3	
150	305		255	140	227	206	186					17,8 9,3	
175	330	131	281	153	242	231	211		180	14x14		- 10,5	
200	355		305	165	250	256	236					23,6 12,2	
250	415	149	367	198	300	306	286		280	24x24	6,5	36,9 21,1	
300	480	188	429	236	380	356	336			32x32	8	- 35,3	
350	530	228	481	262	440	406	386		400	32x32	10,5	75,8 -	

Пример записи в конструкторской документации круглой захлопки типа I стальной лавой модели D_y 200:

То же при заказе с приемкой Заказчика:

То же при заказе с приемкой ОТК:

Таблица 2

массы захлопок тип I

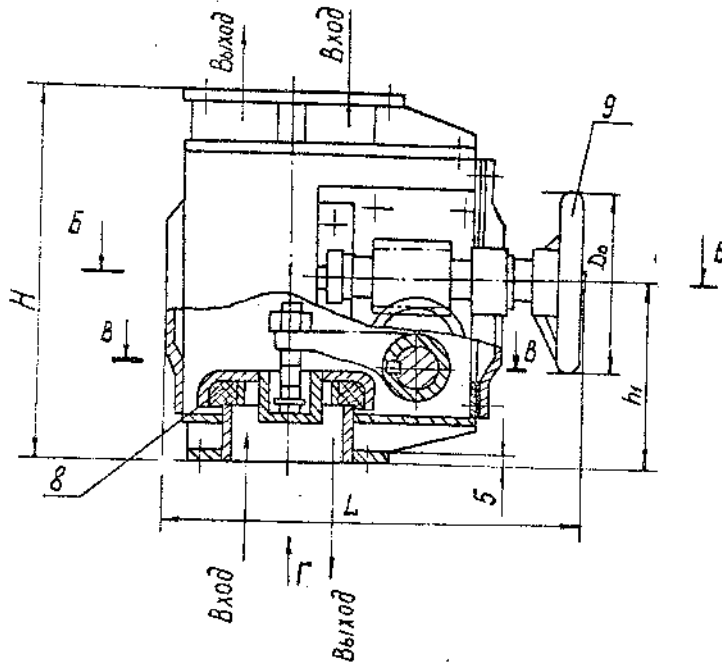
мм

Основной материал

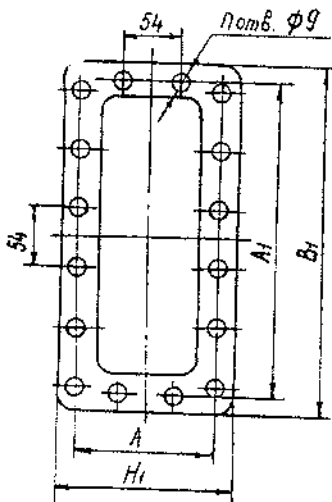
Сталь		Легкий сплав	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость
549-03.084		549-03.104	
549-03.085		549-03.105	
549-03.086		549-03.106	
549-03.087		549-03.107	
549-03.088		549-03.108	
-		549-03.109	
549-03.090		549-03.110	
549-03.091		549-03.111	
-		549-03.112	
549-03.093		-	

Обозначение	Наименование
549-03.090	Захлопка вентиляционная I-200 Ст. ОСТ 5.5103-82
Обозначение	Наименование
549-03.090	Захлопка вентиляционная I-200 Ст. ОСТ 5.5103-82 с приемкой Заказчика
Обозначение	Наименование
549-03.090	Захлопка вентиляционная I-200 Ст. ОСТ 5.5103-82

4 Зам. ОСТ 5.30.51032



Вид Г



Расположение отверстий по стороне В1 для Ду 250/150x350; Ду 350/190x550



1 - тарелка; 2 - корпус;
7 - кольцо уплотнительное

4 Зам. ОСТ 5.30.51032

Черт. 3

Таблица 2

массы захлопок тип I

мм

Обозначение							
Стальной				Из легкого сплава			
Левая модель	При-меняемость	Правая модель	При-меняемость	Левая модель	При-меняемость	Правая модель	При-меняемость
549-03.084		549-03.094		549-03.104		549-03.113	
549-03.085		549-03.095		549-03.105		549-03.114	
549-03.086		549-03.096		549-03.106		549-03.115	
549-03.087		549-03.097		549-03.107		549-03.116	
549-03.088		549-03.098		549-03.108		549-03.117	
-		-		549-03.109		549-03.118	
549-03.090		549-03.100		549-03.110		549-03.119	
549-03.091		549-03.101		549-03.111		549-03.120	
-		-		549-03.112		549-03.121	
549-03.093		549-03.103		-		-	

Обозначение

Наименование

549-03.090

Захлопка вентиляционная I-200 Ст левая

ЗАМЕНЕН С ЛИТОМ
ОСТ 5.5103-82

Обозначение

Наименование

549-03.090

Захлопка вентиляционная I-200 Ст левая

ОСТ 5.5103-82 с приемкой Заказчика

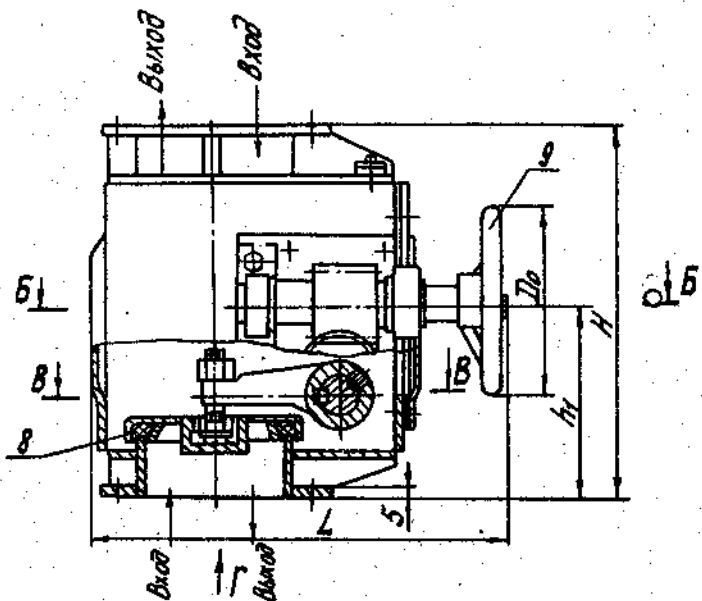
Обозначение

Наименование

549-03.090

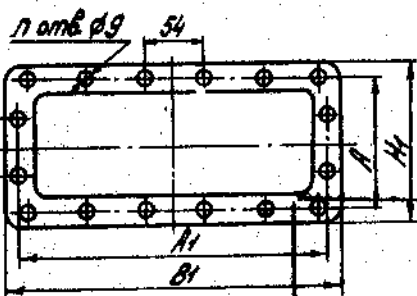
Захлопка вентиляционная I-200 Ст левая

ОСТ 5.5103-82



Вид Г повернуто

Расположение отверстий по стороне В1
для D₀ 250/150; 350; D₁ 350/190; 550



ЗАМЕНЕН С ЛИТЕРОЙ 3

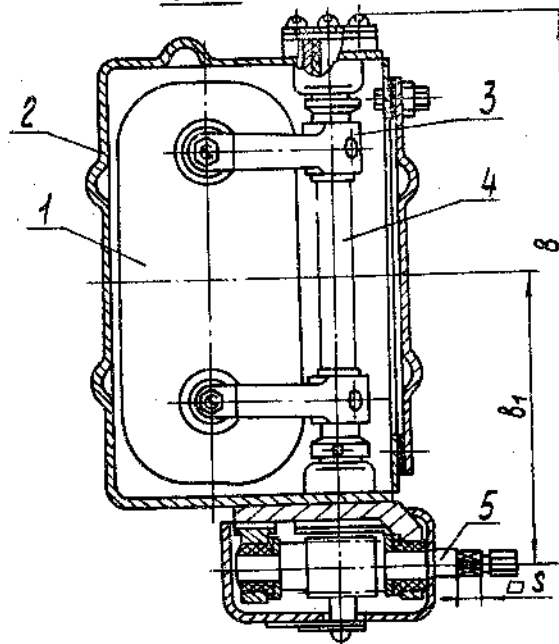
3

19 г.

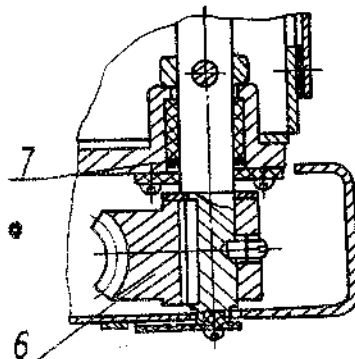
1 - тарелка; 2 - корпус;
7 - кольцо уплотнительное;

Черт. 3

Б-Б без маховика



Б-Б



3 - рычаг; 4 - вал; 5 - вал червячный; 6 - сектор червячный;
8 - штур уплотнительный; 9 - маховик.

Основные размеры и Размеры,

Условный проход	Условные размеры сторон прямо-угольного сечения						Строительные размеры			Присоединительные размеры					Диаметр маховика	
	D _y	h	b	H	h ₁	B	L	Наружные		Между осями расположения отверстий		Число отверстий		D ₀		
								H ₁	B ₁	A	A ₁	по стороне				всего
												H ₁	B ₁			
125	80	160	225	104	264	142	238	135	215	115	195	-	-	4	12	100
150	100	200	249	130	309	167	282	155	255	135	235	2	4	12	140	100
175		250			359	192										
200	120	280	270	147	389	207	302	175	335	155	315	4	7	22	200	100
250	150	350	305		468	249	350	206	406	186	386					
300	190	390	364	187	521	282	445	246	446	226	426	4	8	24	320	100
350		550			683	363			606	586	11					
400	240	414			487	297	607	277	587	6	10	6	10	32		

Пример записи в конструкторской документации прямоугольной захлопки типа II из легкого сплава правой модели.

D_y 200/120x280:

То же при заказе с приемкой Заказчика:

То же при заказе с приемкой ОТК:

Таблица 3

массы захлопок тип II

мм

Размер квадрата червячного вала	Число оборотов червячного вала	Масса, кг, не более		Основной материал			
		Сталь		Легкий сплав		Применение	Применение
		Стальной	Из легкого сплава	Обозначение	Применение		
S x S							
9x9		11,9	5,4	549-03.122		549-03.138	
12x12	6	17,0	9,1	549-03.123		549-03.139	
		-	9,7	-		549-03.140	
17x17	6,5	20,6	10,8	549-03.125		549-03.141	
		31,2	16,8	549-03.126		549-03.142	
27x27	8	48,6	28,8	549-03.127		549-03.143	
		59,0	-	549-03.128		-	
		64,3	-	549-03.129		-	

Обозначение

Наименование

549-03.141

Захлопка вентиляционная П-200/120x280 АМг
ОСТ 5.5103-82

Обозначение

Наименование

549-03.141

Захлопка вентиляционная П-200/120x280 АМг
ОСТ 5.5103-82 с приемкой Заказчика

Обозначение

Наименование

549-03.141

Захлопка вентиляционная П-200/120x280 АМг
ОСТ 5.5103-82

4 Зап. ОСТ 5.30.51032

Таблица 3

Массы заплопок тип II

мм

Размер квадрата чер- вяного вала	Число оборотов червячного вала	Масса, кг, не более		Обозначение					
		Стальной	Из легкого сплава	Стальной		Из легкого сплава			
				Левая модель	При- ме- няе- мо- сть	Левая модель	При- ме- няе- мо- сть	Правая модель	При- ме- няе- мо- сть
5 x 5									
9x9	6	11,9	5,4	549-03.122		549-03.138		549-03.144	
12x12		17,0	9,1	549-03.123		549-03.139		549-03.145	
		-	9,7	-		549-03.140		549-03.146	
		20,6	10,8	549-03.125		549-03.141		549-03.147	
17x17	6,5	31,2	16,8	549-03.126		549-03.142		549-03.148	
27x27	8	48,6	28,8	549-03.127		549-03.143		549-03.149	
		59,0	-	549-03.128		-		-	
		64,8	-	549-03.129		-		-	

Обозначение	Наименование
549-03.147	Захлопка вентиляционная II-200/120x280 Амг правая ОСТ 5.5103-82
Обозначение	Наименование
549-03.147	Захлопка вентиляционная II-200/120x280 Амг правая ОСТ 5.5103-82 с приемкой Заказчика
Обозначение	Наименование
549-03.147	Захлопка вентиляционная II-200/120x280 Амг правая ОСТ 5.5103-82

ЗАМЕНЕН с литерой

3

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Захлопки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Захлопки должны обеспечивать герметичность запорного органа и мест уплотнений при испытательных давлениях:

0,05 МПа (0,5 кгс/см²) и усилия на маховике (или ключе) 440 Н (45 кгс), не более (для захопок типа I AMg и типа I стальных "под тарелку");

0,07 МПа (0,7 кгс/см²) и усилий на маховике (или ключе) 440 Н (45 кгс), не более (для стальных захопок типа I "на тарелку");

0,03 МПа (0,3 кгс/см²) и усилия на маховике 440 Н (45 кгс), не более (для захопок типа II).

2.3. Основные детали захопок должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 4 и в справочном приложении 8.

Таблица 4

Наименование	Материал Исполнение	
	стальное	из алюминиевых сплавов
Корпус	ВСт 3сп 2 ГОСТ 380-71	Сплав AMg6
Тарелка	ВСт 3сп 4 ГОСТ 380-71	ГОСТ 4784-74
Рычаг	Сталь 14X17H2	Сталь 45Г17H3
Вал	ГОСТ 5632-72	ТУ 5.961-4063-73
Вал червячный	Бр Амц 9-2 ГОСТ 18175-78	
Сектор червячный	Бр Амц 9-2 ГОСТ 18175-78	
Кольцо уплотнительное	Резина ИРП-3012 ТУ 38-005.924-73	
Кольцо уплотнительное тарелки (для захопок типа I)	Резина ИРП-2025 МРТУ 38-5-6075-67	
Штур уплотнительный (для захопок типа II)	Резина 51-2085 ТУ 38-Л-40570-77	
Маховик	Легкий сплав АЛ 13 ГОСТ 2685-75	

4 Зам. ОСТ 5.30.51032

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Захлопки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Захлопки должны обеспечивать герметичность запорного органа и мест уплотнений при испытательных давлениях:

0,05 МПа (0,5 кгс/см²) и усилия на маховике (или ключе) 440 Н (45 кгс), не более (для захопок типа I AMg и типа I стальных "под тарелку");

0,07 МПа (0,7 кгс/см²) и усилия на маховике (или ключе) 440 Н (45 кгс), не более (для стальных захопок: типа I "на тарелку");

0,03 МПа (0,3 кгс/см²) и усилия на маховике (или ключе) 440 Н (45 кгс), не более (для захопок типа II).

Примечание. Применение вспомогательных ключей при испытании захопок согласно действующей КД, указанной в обязательном приложении 10.

2.3. Основные детали захопок должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 4 и в справочном приложении 8.

Таблица 4

Наименование	Материал Исполнение	
	стальное	из алюминиевых сплавов
Корпус	ВСт 3сп 2 ГОСТ 380-71	Сплав AMg6
Тарелка	ВСт 3сп 4 ГОСТ 380-71	ГОСТ 4784-74
Рычаг	Сталь 14X17H2	Сталь 45Г17H3
Вал	ГОСТ 5632-72	ТУ 5.961-11132-75
Вал червячный	Бр Амц 9-2 ГОСТ 18175-78	
Сектор червячный	Бр Амц 9-2 ГОСТ 18175-78	
Кольцо уплотнительное	Резина ИРП-3012 ТУ 38 005924-73	
Кольцо уплотнительное тарелки (для захопок типа I)	Резина ИРП-2025 МРТУ 38-5-6075-67	
Штур уплотнительный (для захопок типа II)	Резина ИРП-2045 ТУ 38 005924 Резина 6-508 ТУ 38.1051201-77	
Маховик	Легкий сплав АЛ 13 ГОСТ 2685-75	

4 Зам. ОСТ 5.НМБ.51392

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Захлопки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта к технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Захлопки должны обеспечивать герметичность запорного органа и мест уплотнений при испытательных давлениях:

0,05 МПа (0,5 кгс/см²) и усилия на маховике 440 Н (45 кгс), не более (для захопок типа I AM);

0,07 МПа (0,7 кгс/см²) и усилия на вспомогательном ключе 440 Н (45 кгс), не более (для стальных захопок типа I);

0,03 МПа (0,3 кгс/см²) и усилия на маховике 440 Н (45 кгс), не более (для захопок типа II).

2.3. Основные детали захопок должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 4 и в справочном приложении 8.

Таблица 4

Наименование	Материал	
	Исполнение	
	стальное	из алюминиевых сплавов
Корпус	ВСт 3сп2 ГОСТ 380-71	Сплав АМг6 ГОСТ 4784-74
Тарелка	ВСт 3сп4 ГОСТ 380-71	
Рычаг	Сталь 14Х17Н2	Сталь 45Г17К3 ТУ 5.961-4063-73
Вал	ГОСТ 5632-72	
Вал червячный		
Сектор червячный	Бр АМг9-2 ГОСТ 18175-78	
Кольцо уплотнительное	Резина ИРП-30Е2 ТУ 38-005.924-73	
Уплотнительное кольцо тарелки (для захопок типа I)	Резина ИРП-2025 МРТУ 38-5-6075-67	
Шнур уплотнительный (для захопок типа II)	Резина 51-2085 ТУ 38-Л-40570-77	
Маховик	Легкий сплав АЛ 13 ГОСТ 2685-75	

ЗАМЕНЕН с литерой

3

2.4. Захлопки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 15150-69, исполнение Ом, категория 5.

2.5. Показатели и нормы надежности и методы их подтверждения - по ОСТ В5.5410-79.

2.6. Коэффициенты местных сопротивлений захопок ξ должны соответствовать указанным в табл. 5. Требование обеспечивается конструкцией.

Таблица 5

Тип захопок	Направление воздушного потока	D _y , мм										
		50	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400
		ξ										
I	На тарелку	0,35	0,32	0,30	0,29	0,28	0,27		0,26	-		
	Под тарелку	0,25	0,22	0,20	0,19	0,18	0,17		0,16	-		
II	На тарелку	-	-	-	0,28	0,27	0,26	0,25	0,24	0,23		
	Под тарелку	-	-	-	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13		

ЗАМЕНЕН с литерой

3

2.7. Нормы - по ОСТ 5.9048-78 и ОСТ 5.9506-80.

Величины должны быть указаны в рабочих чертежах.

2.8. Захлопки из легких сплавов должны соответствовать требованиям маломagnetности. Требования обеспечиваются применяемыми материалами.

2.9. При хранении и эксплуатации захопок в течение срока, превышающего сроки хранения (2 года) и службы (10 лет) резино-технических изделий (РТИ), необходимо производить замену РТИ согласно обязательным приложениям 3 или 4 перед установкой захопок на объект или во время эксплуатации.

При этом РТИ поставляются поставщиком за счет генерального Заказчика. Замена РТИ производится генеральным Заказчиком.

2.4. Захлопки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 15150-79, исполнение СМ, категория 5. (6)

2.5. Показатели и нормы надежности и методы их подтверждения - по ОСТ 5.5054 / 5.5110-79. (6)

2.6. Коэффициенты местных сопротивлений захопок должны соответствовать указанным в табл. 5. Требование обеспечивается конструкцией.

Таблица 5

Тип захопок	Направление воздушного потока	D_y , мм									
		50	80	100	125	150	175	200	250	300	350
I	На тарелку	0,35	0,32	0,30	0,29	0,28		0,27		0,26	-
	Под тарелку	0,25	0,22	0,20	0,19	0,18		0,17		0,16	-
II	На тарелку	-	-	-	0,28	0,27	0,26	0,25	0,24		0,23
	Под тарелку	-	-	-	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14		0,13

2.7. Покрытия - по ОСТ 5.9048-78 и ОСТ 5.9506-80. Виды покрытий должны быть указаны в рабочих чертежах. (4) (6)

2.8. Захлопки из легких сплавов должны соответствовать требованиям маломagnetности. Требования обеспечиваются применяемыми материалами.

2.9. При хранении и эксплуатации захопок в течение срока, превышающего сроки хранения (2 года) и службы (10 лет) резино-технических изделий (РТИ), необходимо производить замену РТИ согласно обязательным приложениям 3 или 4 перед установкой захопок на объект или во время эксплуатации. (7)

При этом РТИ поставляются поставщиком за счет генерального Заказчика. Замена РТИ производится генеральным Заказчиком.

2.10. Таблица перевода захопок, модифицированных из стандарта (правые модели), на поставляемые промышленностью приведена в справочном приложении 7а.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Поверхности захлопок не должны иметь острых кромок и заусенцев.

3.2. Захлопки должны иметь указатель положения запорного органа.

3.3. Усилие для перемещения маховиков захлопок при эксплуатации в системах с работающим вентилятором или кондиционером (давление в системе не более 0,008 МПа (0,08 кгс/см²)) не должно превышать 160 Н (16 кгс).

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. В комплект поставки захлопки входят:

захлопка в сборе;

этикетка на каждую захлопку;

ключ вспомогательный по действующей КД, указанной в обязательном приложении Ю;

химмотологическая карта (кроме захлопок исполнения -03) - 1 шт. на заказ независимо от количества и обозначения поставляемых на этот заказ захлопок .

5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1. Приемку готовых захлопок и их составных частей производит ОТК предприятия-изготовителя и представитель Заказчика, если это предусмотрено требованиями заказной документации.

5.2. Захлопки предъявляются к приемке поштучно.

5.3. Для проверки соответствия захлопок требованиям настоящего стандарта устанавливаются следующие виды испытаний:

прямо-сдаточные; периодические, типовые



3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Поверхности захлопок не должны иметь острых кромок и заусенцев.

3.2. Захлопки должны иметь указатель положения запорного органа.

3.3. Усилие для перемещения маховиков захлопок при эксплуатации в системах с работающим вентилятором или кондиционером (давление в системе не более 0,008 МПа (0,08 кгс/см²)) не должно превышать 160 Н (16кгс).

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. В комплект поставки захлопки входят:
захлопка в сборе;

этикетка на каждую захлопку;

ключ вспомогательный по действующей КД, указанной в обязательном приложении Ю.

5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1. Приемку готовых захлопок и их составных частей производит ОТК предприятия-изготовителя и представитель Заказчика, если это предусмотрено требованиями заказной документации.

5.2. Захлопки предъявляются к приемке поштучно.

5.3. Для проверки соответствия захлопок требованиям настоящего стандарта устанавливаются следующие виды контроля:
приемо-сдаточные, периодические, типовые.

ЗАКЛЮПКИ С ЛИТЕРОЙ

6

19 г.

4 Зам. ОСТ 5.ННМБ .51392

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Поверхности заплоков не должны иметь острых кромок и заусенцев.

3.2. Захлопки должны иметь указатель положения запорного органа.

3.3. Усилие для перемещения маховиков заплоков при эксплуатации в системах с работающим вентилятором или кондиционером (давление в системе не более 0,008 МПа (0,08 кгс/см²)) не должно превышать 160 Н (16 кгс).

ЗАМЕНЕН С ЛИТЕРОЙ 3

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки заплоков входит:

захлопка в сборе;

одиночный комплект ЭИП в соответствии с обязательным приложением I или 2;

паспорт на каждую заплопку;

ключ вспомогательный по ОСТ 5.9180-74 (для стальных заплоков типа I D_у 200-350).

5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1. Приемку готовых заплоков и их составных частей производит ОТК предприятия-изготовителя и представитель Заказчика, если это предусмотрено требованиями заказной документации.

5.2. Захлопки предъявляются к приемке поштучно.

5.3. Для проверки соответствия заплоков требованиям настоящего стандарта устанавливаются следующие виды испытаний: приемо-сдаточные, периодические, типовые.

5.4. При приемо-сдаточных испытаниях проверяется:

внешний вид;

масса;

комплектность;

габаритные и установочные размеры;

прочность корпусов;

герметичность запорного органа;

работоспособность.

5.5. Периодическим и типовым испытаниям подвергаются заплопки, выдержавшие приемо-сдаточные испытания.

По согласованию с Заказчиком при периодических и типовых испытаниях отдельные виды испытаний могут не проводиться.

Периодические испытания проводятся не чаще одного раза в два года.

5.6. Периодические и типовые испытания включает следующий объем испытаний:

наружный осмотр и проверка соответствия спецификациям, чертежам, техническим требованиям, паспортным данным и нормам точности;

проверка прочности корпусов;

проверка герметичности запорного органа и мест уплотнений;

проверка работоспособности;

проверка на ударостойкость и качку заплоков (только при типовых испытаниях);

аэродинамические испытания (только при типовых испытаниях);

проверка работоспособности заплоков после испытаний на ударо- и вибростойкость (только при типовых испытаниях).

5.7. Входной контроль заплоков должен осуществляться по ОСТ В5.9270-77. При этом должен контролироваться внешний вид заплопки и комплектность поставки.

ЗАМЕНЕН С ЛИТЕРОЙ 4

5.4. При приемо-сдаточных испытаниях проверяются:

внешний вид;

масса;

комплектность;

габаритные и установочные размеры;

прочность корпусов;

герметичность запорного органа;

работоспособность.

5.5. Периодическим и типовым испытаниям подвергаются запорки, выдержавшие приемо-сдаточные испытания.

По согласованию с Заказчиком при периодических и типовых испытаниях отдельные виды испытаний могут не проводиться.

Периодические испытания проводятся не чаще одного раза в два года.

5.6. Периодические и типовые испытания включают следующее:

наружный осмотр и проверку соответствия спецификациям, чертежам, техническим требованиям, паспортным данным и нормам точности;

проверку прочности корпусов;

проверку герметичности запорного органа и мест уплотнений;

проверку работоспособности;

проверку на ударостойкость и качку запорков (только при типовых испытаниях);

аэродинамические испытания (только при типовых испытаниях);

проверку работоспособности запорков после испытаний на ударо- и виброустойчивость (только при типовых испытаниях).

5.7. Запорки должны проходить входной контроль, при котором проверяется их внешний вид и комплект поставки.

6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1. Контроль габаритных и установочных размеров производится согласно указаниям в рабочих чертежах.

6.2. Проверка массы производится взвешиванием на весах. Величина отклонения массы захлопки не должна превышать 4 % от массы, указанной в рабочих чертежах.

6.3. Для проверки работоспособности захлопки при приемо-сдаточных и периодических испытаниях произвести пять открываний и закрываний захлопки путем вращения маховика и доведения тарелки до соприкосновения с компрессом. При этом усилии на маховике не должно превышать 160 Н (16 кгс).

При типовых испытаниях после проведения пяти открываний и закрываний захлопку необходимо установить в системе с работающим вентилятором и произвести измерение усилия перемещения маховика захлопки.

Давление в системе 0,008 МПа (0,08 кгс/см²).

Усилие на маховике не более 160 Н (16 кгс).

Схема испытания захлопки в системе с работающим вентилятором приведена на черт. 4.

6.4. Проверка на герметичность запорного органа и мест уплотнений производится воздушным или гидравлическим давлением. Величины давлений указаны в п. 2.2.

Измерения давления и усилия на маховике следует производить приборами, указанными в рекомендуемом приложении 5.

Испытания на герметичность необходимо производить при обильном смачивании мест уплотнений мыльной пеной или погружением захлопки в ванну с водой.

Образование воздушных пузырей или течи не допускается.

Захлопка считается выдержавшей испытания, если при постоянном испытательном давлении в течение пяти минут, не считая времени на осмотр (не более трех минут), не будет обнаружено нарушение герметичности.

Схемы испытаний захлопок на герметичность приведены на черт. 5 и 6.

6.5. Проверку прочности корпусов производить внутренним воздушным или гидравлическим давлением:

0,1 МПа (1,0 кгс/см²) - для захлопок типа I из алюминиевого сплава;

0,15 МПа (1,5 кгс/см²) - для стальных захлопок типа I;

0,029 МПа (0,3 кгс/см²) - для захлопок типа II.

Схема испытаний приведена на черт. 7.

6.6. Аэродинамические испытания (определение коэффициентов местных сопротивлений захлопок) должны производиться согласно ОСТ 5.5272-75, РД 5.59.004-75

Собирается схема, указанная на черт. 8, измеряется микроманометром перепад статического давления на захлопке.

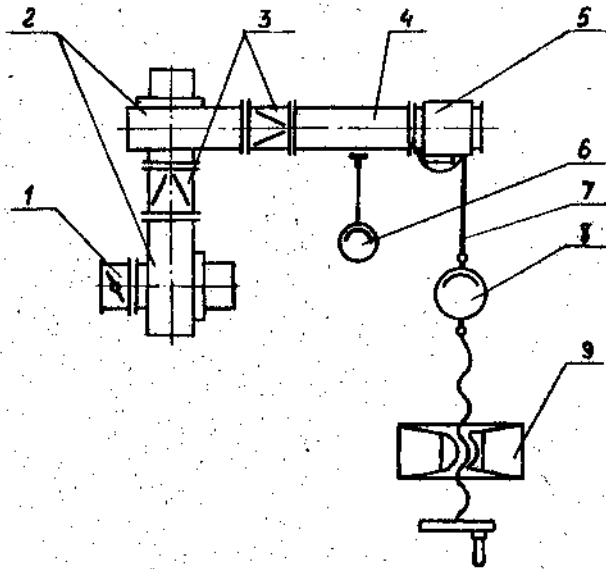
Затем собирается схема, указанная на черт. 9, измеряется микроманометром перепад статического давления на трубах без захлопки.

Одновременно следует производить измерение барометрического давления, температуры воздуха в трубопроводе, перепада давлений в расходомере, статического давления в трубопроводе, температуры окружающего воздуха.

Данные необходимо заносить в протокол аэродинамических испытаний и производить обработку результатов аэродинамических испытаний (расчет коэффициента сопротивления захлопки).

Коэффициенты местных сопротивлений должны быть не более 0,4 при $Re \geq 2,0 \cdot 10^5$.

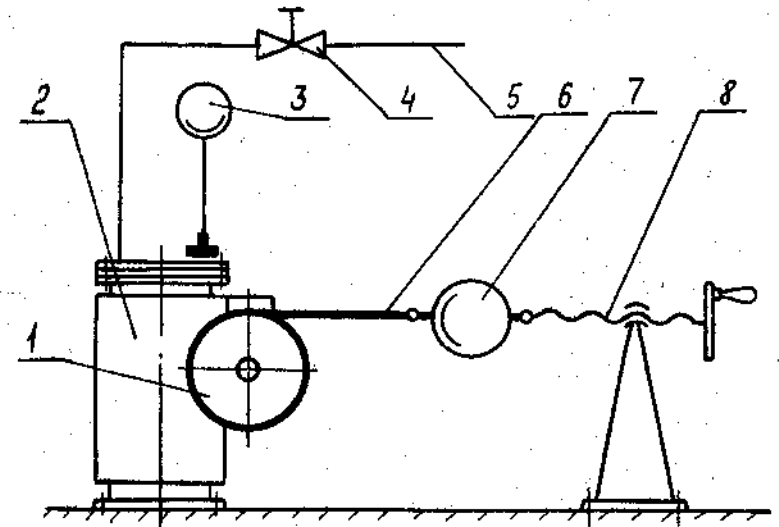
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ЗАКЛОПКИ В СИСТЕМЕ С РАБОТАЮЩИМ
ВЕНТИЛЯТОРОМ



1 - дроссель; 2 - электровентилятор надува; 3 - переходник; 4 - воздуховод; 5 - заплюпка; 6 - манометр; 7 - трос; 8 - динамометр пружинный; 9 - устройство натяжное.

Черт. 4

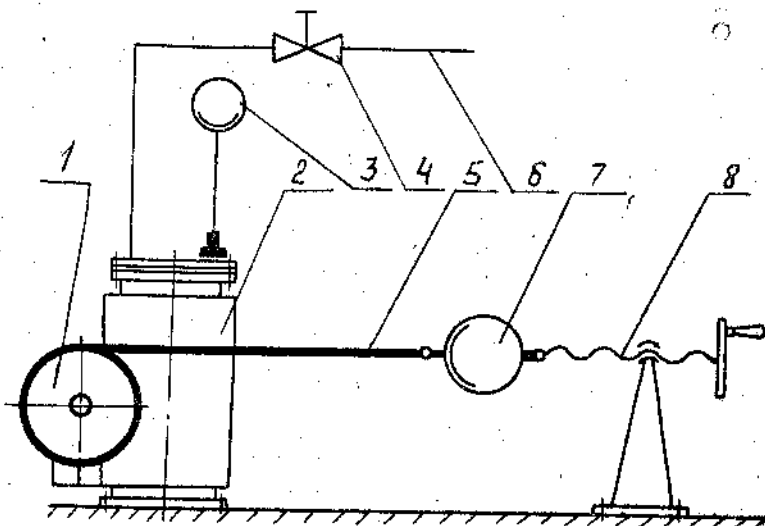
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАПОРНОГО ОРГАНА
И ИЗМЕРЕНИЕ УСИЛИЙ НА МАХОВИКЕ ПРИ СОЗДАНИИ
ДАВЛЕНИЯ ПОД ТАРЕЛКУ



1 - маховик; 2 - заплюпка; 3 - манометр; 4 - вентиль; 5 - трубопровод подвода воды или воздуха; 6 - трос; 7 - динамометр пружинный; 8 - устройство натяжное.

Черт. 5

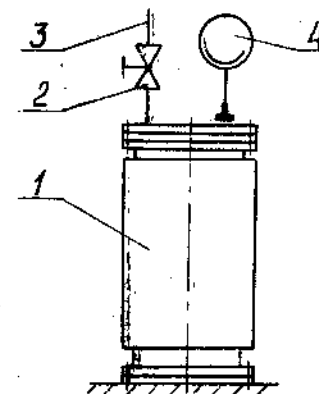
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ЗАПОРНОГО
ОРГАНА И МЕСТ УПЛОТНЕНИЙ ПРИ СОЗДАНИИ
ДАВЛЕНИЯ НА ТАРЕЛКУ



- 1 - маховик; 2 - запорка; 3 - манометр; 4 - вентиль;
5 - трос; 6 - трубопровод подвода воды или воздуха;
7 - динамометр пружинный; 8 - устройство натяжное.

Черт. 6

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ПРОЧНОСТИ КОРПУСА ЗАХЛОПКИ



- 1 - запорка; 2 - вентиль; 3 - трубопровод подвода воды или воздуха; 4 - манометр.

Черт. 7

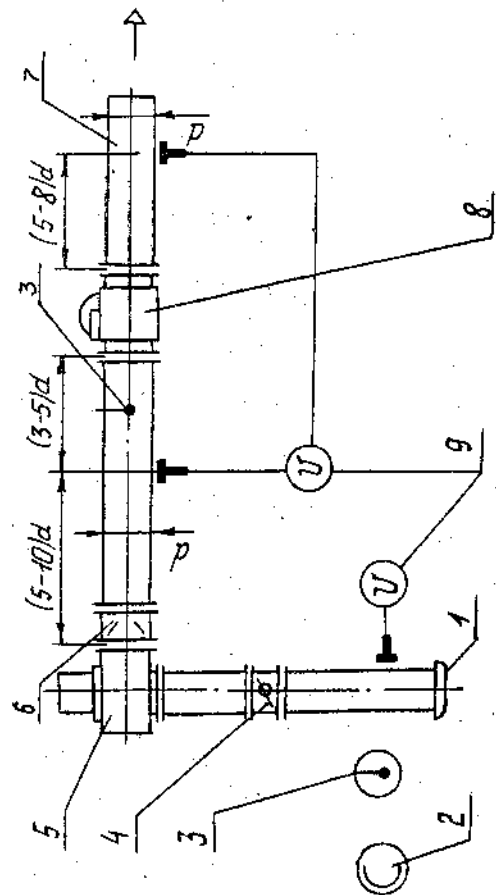
6.7. В механические испытания должны включаться: проверка на ударостойкость, вибростойкость, надежность работы при длительных наклонах и при качке.

6.7.1. Проверка на ударостойкость и вибростойкость должна производиться в соответствии с ОСТ В5.4346-81 и ОСТ В5.4347-81 по одному образцу каждого типоразмера.

Запорки должны удовлетворять условиям ударостойкости по первому классу и вибростойкости по группе А.

Проверка на ударостойкость и вибростойкость производится при закрытом и открытом запорном органе.

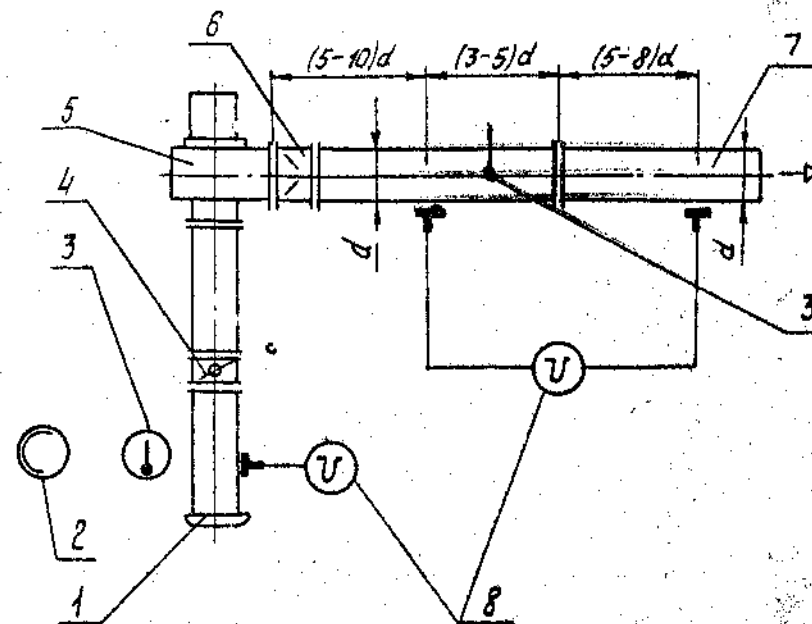
СХЕМА ИЗМЕРЕНИЯ ПЕРЕПАДА СТАТИЧЕСКИХ ДАВЛЕНИЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ С ЗАХЛОПКОЙ



- 1 - расходомер; 2 - барометр; 3 - термометр; 4 - дроссель; 5 - электроventильатор надува; 6 - переходник; 7 - воздушный;
8 - захлопка; 9 - микроманометр.

Черт. 8

СХЕМА ИЗМЕРЕНИЯ ПЕРЕПАДА СТАТИЧЕСКИХ ДАВЛЕНИЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ БЕЗ ЗАХЛОПКИ



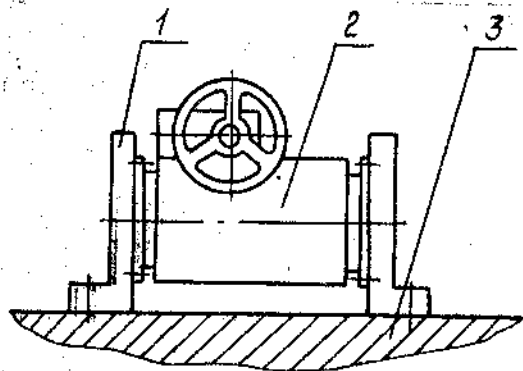
- 1 - расходомер; 2 - барометр; 3 - термометр;
4 - дроссель; 5 - электроventильатор надува;
6 - переходник; 7 - трубопровод; 8 - микроманометр.

Черт. 9

Захлопку необходимо крепить болтами М8 через все отверстия фланцев на специальный угловой кронштейн для имитации жесткого подсоединения к воздуховодам.

После испытаний следует произвести проверки по пп. 6.3 и 6.4.

Схема крепления захлопки приведена на черт. 10.



1 - кронштейн; 2 - захлопка; 3 - плита.

Черт. 10

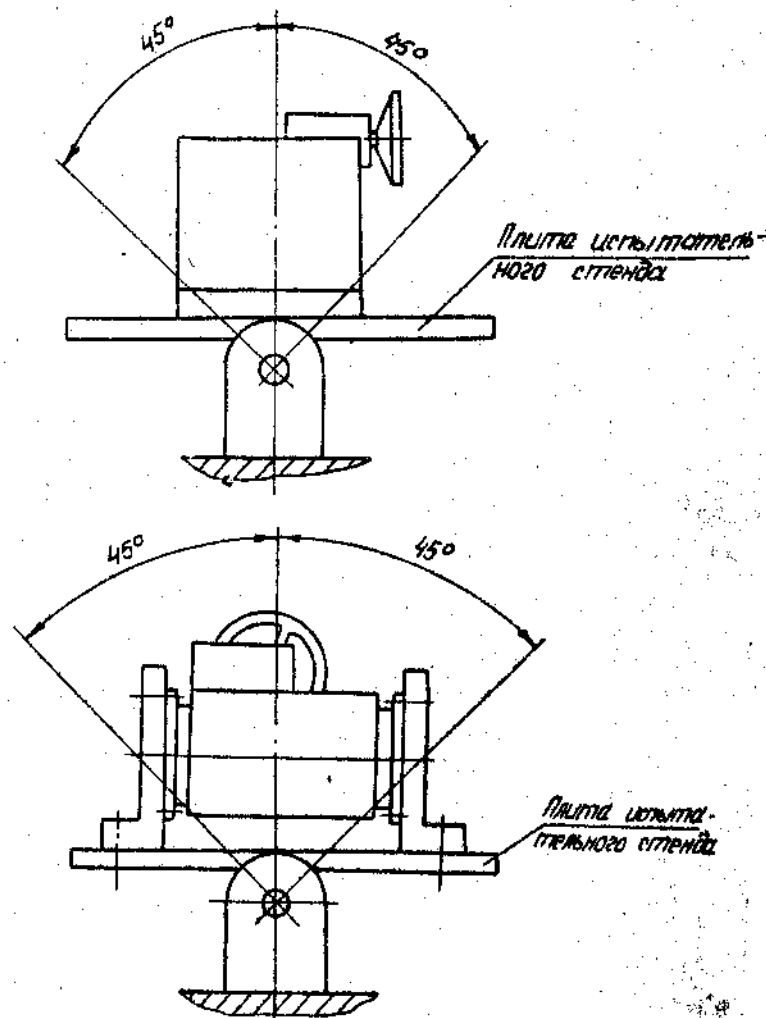
6.7.2. Проверка захлопки на надежность работы при длительных наклонах до 15° производится путем наклона захлопки на угол 15° в четырех взаимноперпендикулярных плоскостях. Время испытаний по 20 часов в каждом положении.

Испытания на кратковременный (в течение 3 минут) наклон до 45° совмещается с испытаниями в условиях качки согласно ОСТ В5.5410-79.

После испытаний следует произвести проверки по пп. 6.3 и 6.4.

6.7.3. Проверка на качку с амплитудой до 45° и периодом 7-9 с производится на стендах СИСК-200 при установке осью вращения параллельно в перпендикулярно диаметральной плоскости захлопки в течение 6 ч в каждом положении. При этом захлопка устанавливается в положение "закрыто" и "открыто".

Схема установки захлопки на стенде приведена на черт. 11. После испытаний произвести проверки по пп. 6.3 и 6.4.



Черт. 11

7. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. Маркировка захлопок-в соответствии с указаниями в рабочих чертежах.

7.2. Консервация и упаковка захлопок-в соответствии с указаниями в рабочих чертежах.

7.3. Упаковка и транспортирование захлопок и ЗМП, поставляемых Заказчику, - по ГОСТ В9.001-72 и ОСТ 5.5054-79, для остальных - по ОСТ 5.5054-79.

7.4. Отправляемому эксплуатационную документацию поместить в водонепроницаемый пакет.

Пакет завязать и разместить в транспортировочной таре вместе с упакованным в нее изделием.

7.5. Транспортировка одиночного комплекта ЗМП должна производиться вместе с захлопкой.

7.6. Консервацию резино-технических деталей ЗМП не производить.

8. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1. Размещение захлопок на объекте должно обеспечивать возможность управления ими при помощи маховика.

8.2. Эксплуатационное положение захлопок не регламентируется.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок устанавливается 24 месяца для захлопок, поставляемых по условиям ОI-1874-62; и 18 месяцев для остальных потребителей, со дня сдачи объекта в эксплуатацию; но не более 3-х лет со дня приемки захлопки на предприятии-изготовителе.

Приложение I Обязательное

ВЕДОМОСТЬ одиночного комплекта ЗМП, поставляемого комплектно с круглой захлопкой

Наименование	Кол.	Масса, кг	Обозначение документа	Примечание
1. Кольцо IC-13,5-2,4-30I2	I	0,27	МРТУ 38-5-6075-67	На каждую захлопку D ₁₅₀
2. Кольцо IC-19,5-3,0-30I2	I	0,6		На каждую захлопку D ₁₈₀₋₁₂₅
3. Кольцо IC-24,2-4,1-30I2	I	1,1		На каждую захлопку D ₁₅₀ и I75
4. Кольцо IC-27,2-4,1-30I2	I	1,55		На каждую захлопку D ₂₀₀
5. Кольцо IC-38,8-4,7-30I2	I	2,84		На каждую захлопку D ₃₀₀ и 350

Примечание. Увеличенное или уменьшенное количество запасных частей против предусмотренного настоящей ведомостью оговаривается договором между предприятием-поставщиком и Заказчиком.

ВЕДОМОСТЬ группового комплекта ЗМП для круглой захлопки

Наименование	Кол.	Масса, кг	Обозначение документа	Примечание
Захлопка круглая с одиночным комплектом ЗМП	I		ОСТ 5.5103-82	На 10 захлопок одного типоразмера

Примечание. Групповой комплект ЗМП поставляется по договору с предприятием-строителем.

Приложение 2
Обязательное

ВЕДОМОСТЬ
одиночного комплекта ЗИИ, поставляемого комплектно
с прямоугольной захлопкой

Наименование	Кол.	Масса, кг	Обозначение документа	Примечание
1. Кольцо IC-19,5-3,0-30I2	I	0,6	МРТУ 38-5-6075-82	На каждую за- хлопку D _y 125
2. Кольцо IC-24,2-4,1-30I2	I	1,4		На каждую за- хлопку D _y 150- -200
3. Кольцо IC-31,2-4,7-30I2	I	2,3		На каждую за- хлопку D _y 250
4. Кольцо IC-38,8-4,6-30I2	I	2,84		На каждую за- хлопку D _y 300- -400

П р и м е ч а н и е. Увеличенное или уменьшенное количество за-
пасных частей против предусмотренного настоящей ведомостью огово-
ривается договором между предприятием-поставщиком и Заказчиком.

ВЕДОМОСТЬ
группового комплекта ЗИИ для прямоугольной
захлопки

Наименование	Кол.	Масса, кг	Обозначение документа	Примечание
Захлопка прямо- угольная с единич- ным комплектом ЗИИ	I		ОСТ 5.5103-82	На 10 захо- пок одного ти- поразмера

П р и м е ч а н и е. Групповой комплект ЗИИ поставляется по
договору с предприятием-строителем.

Приложение 3
Обязательное

П Е Р Е Ч Е Н Ь
заменяемых резиновых деталей для круглой захлопки

Наименование	Кол., шт.	Масса, кг	Обозначение документа	Примечание
1. Кольцо IC-13,5-2,4-30I2	I	0,00027	ОСТ 1338-6529 И-ППП-1275-91 МРТУ 38-5-6676-82	На захлопку D _y 50
2. Кольцо IC-19,5-3,0-30I2	I	0,00060		На каждую за- хлопку D _y 80-125
3. Кольцо IC-24,2-4,1-30I2	I	0,00140		На каждую за- хлопку D _y 150 и 175
4. Кольцо IC-27,2-4,1-30I2	I	0,00155		На захлопку D _y 200
5. Кольцо IC-34,2-4,1-30I2	I	0,00195		На захлопку D _y 250
6. Кольцо IC-38,8-4,7-30I2	I	0,00284		На каждую за- хлопку D _y 300 и 350
7. Кольцо уплот- нительное	I	0,01800	549-30.398	На захлопку D _y 50
8. Кольцо уплот- нительное	I	0,03400	549-30.398-01	На захлопку D _y 80
9. Кольцо уплот- нительное	I	0,04300	549-30.398-02	На захлопку D _y 100
10. Кольцо уп- лотнительное	I	0,03600	549-30.398-03	На захлопку D _y 125
11. Кольцо уп- лотнительное	I	0,07800	549-30.398-04	На захлопку D _y 150
12. Кольцо уп- лотнительное	I	0,08000	549-30.398-05	На захлопку D _y 175
13. Кольцо уп- лотнительное	I	0,08800	549-30.398-06	На захлопку D _y 200
14. Кольцо уп- лотнительное	I	0,10800	549-30.398-07	На захлопку D _y 250
15. Кольцо уп- лотнительное	I	0,15700	549-30.398-08	На захлопку D _y 300

Продолжение

Наименование	Кол., шт.	Масса, кг	Обозначение документа	Примечание
16. Кольцо уплотнительное	I	0,14400	549-30.398-09	На захлопку D _y 350
17. Прокладка	I	0,01700	549-30.402	На захлопку D _y 50
18. Прокладка	I	0,02400	549-30.403	На захлопку D _y 80
19. Прокладка	I	0,03000	549-30.403-01	На захлопку D _y 100
20. Прокладка	I	0,03700	549-30.403-02	На захлопку D _y 125
21. Прокладка	I	0,04200	549-30.403-03	На захлопку D _y 150
22. Прокладка	I	0,04500	549-30.403-04	На захлопку D _y 175
23. Прокладка	I	0,04800	549-30.403-05	На захлопку D _y 200
24. Прокладка	I	0,06000	549-30.403-06	На захлопку D _y 250
25. Прокладка	I	0,07600	549-30.403-07	На захлопку D _y 300
26. Прокладка	I	0,08800	549-30.403-08	На захлопку D _y 350
27. Шнур 5x6 из пластины S 6 МРТУ 38-5-6075-82 L = 10	I	0,00100	Резина ИРП-2025 ТУ 38.005924-73	На захлопку D _y 50
28. Шнур 5x6 из пластины S 6 МРТУ 38-5-6075-82 L = 12	I	0,00100		На каждую захлопку D _y 80-125
29. Шнур 5x6 из пластины S 6 МРТУ 38-5-6075-82 L = 14	I	0,00100		На каждую захлопку D _y 150-200

Продолжение

Наименование	Кол., шт.	Масса, кг	Обозначение документа	Примечание
30. Шнур 5x6 из пластины S 6 МРТУ 38-5-6075-67 L = 24	I	0,00200	Резина ИРП-2025 ТУ 38.005924-73	На захлопку D _y 250
31. Шнур 5x6 из пластины S 6 МРТУ 38-5-6075-67 L = 30	I	0,00300		На каждую захлопку D _y 300-350
32. Прокладка	I	0,00300	549-30.401	На захлопку D _y 50
33. Прокладка	I	0,00500	549-30.401-01	На каждую захлопку D _y 80-125
34. Прокладка	I	0,00700	549-30.401-02	На каждую захлопку D _y 150-175
35. Прокладка	I	0,00600	549-30.401-03	На захлопку D _y 200
36. Прокладка	I	0,00760	549-30.401-05	На захлопку D _y 250
37. Прокладка	I	0,01000	549-30.401-06	На каждую захлопку D _y 300-350

Приложение 4
ОбязательноеП Е Р Е Ч Е Н Ь
заменяемых резиновых деталей для прямоугольной захлопки

Наименование	Кол., шт.	Масса, кг	Обозначение документа	Примечание	
1. Кольцо IC-19,5-3,0-30I2	I	0,00060	OST 38-5-6075-82 M-1171 1215-91 MPTU 38-5-6075-82	На захлопку Dy 125	
2. Кольцо IC-24,2-4,1-30I2	I	0,00140		На каждую захлопку Dy 150-200	
3. Кольцо IC-31,2-4,7-30I2	I	0,00230		На захлопку Dy 250	
4. Кольцо IC-38,8-4,7-30I2	I	0,00284		На каждую захлопку Dy 300-400	
5. Шнур уплотнительный l = 440	I	0,11000	с 4 101.101.225 с 4 101.101.225/10 92 32.2.93 С4101-100048	На захлопку Dy 125	
6. Шнур уплотнительный l = 540	I	0,13800		На захлопку Dy 150	
7. Шнур уплотнительный l = 640	I	0,16300		На захлопку Dy 175	
8. Шнур уплотнительный l = 740	I	0,18800		На захлопку Dy 200	
9. Шнур уплотнительный l = 940	I	0,24000		На захлопку Dy 250	
10. Шнур уплотнительный l = 1100	I	0,28000		На захлопку Dy 300	
11. Шнур уплотнительный l = 1420	I	0,36000		На захлопку Dy 350	
12. Шнур уплотнительный l = 1520	I	0,39000		На захлопку Dy 400	
13. Прокладка	I	0,03500		549-30.404	На захлопку Dy 125
14. Прокладка	I	0,04300		549-30.404-01	На захлопку Dy 150
15. Прокладка	I	0,04400	549-30.404-02	На захлопку Dy 175	

Продолжение

Наименование	Кол., шт.	Масса, кг	Обозначение документа	Примечание
16. Прокладка	I	0,05000	549-30.404-03	На захлопку Dy 200
17. Прокладка	I	0,06200	549-30.404-04	На захлопку Dy 250
18. Прокладка	I	0,07300	549-30.404-05	На захлопку Dy 300
19. Прокладка	I	0,09300	549-30.404-06	На захлопку Dy 350
20. Прокладка	I	0,10000	549-30.404-07	На захлопку Dy 400
21. Прокладка	I	0,00500	549-30.401-01	На захлопку Dy 125
22. Прокладка	I	0,00700	549-30.401-02	На каждую захлопку Dy 150-200
23. Прокладка	I*	0,00800	549-30.401-04	На захлопку Dy 250
24. Прокладка	I	0,01000	549-30.401-06	На каждую захлопку Dy 300-400
25. Шнур 5x6 l = 12 из пластины MPT-2025 8 6	I	0,00100	MPTU 38-5-6075-82	На захлопку Dy 125
26. Прокладка Ø 24x12 из пластины MPT-1175 8 2	2	0,00200		На каждую захлопку Dy 150-400

Примечания:

1. " До освоения уплотнительного шнура из резины MPT-2045 ТУ38-005924 разрешается применять для его изготовления резину, указанную в чертежах, с её заменой по истечении гарантийного срока, установленного в документе на его поставку".

Приложение 5
Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ
средств измерения, рекомендуемых к применению
при проведении испытаний

Измеряемая величина	Наименование средства измерения, тип	Обозначение документа	Пределы измерений	Класс точности, погрешность
1. Линейные размеры	Штангенциркуль ШЦ-П	ГОСТ 166-80	0-250 мм	$\pm 0,1$ мм
	Линейка	ГОСТ 427-75	0-500 мм	± 1 мм
2. Масса	Весы	ГОСТ 16009-76	2,5-50 кг	± 10 г
3. Давление воздуха или воды	Манометр общеразновий, МО	ГОСТ 6521-72	0-98 кПа (0-1 кгс/см ²)	0,4
4. Расход воздуха	Расходомер	Правила 28-64 Госстандарта СССР	Определяют для конкретного ОСВ	$\pm 1,5$ %
5. Давление воздуха	Микроманометр ММН-240	ТУ 25-01-816-74	0-2,35 кПа (0-240 кгс/м ²)	0,5
6. Температура воздуха	Термометр ТТ1		0-100 °С	± 1 °С
7. Атмосферное давление	Барометр-анероид	МД-49А	39,9-108 кПа (300-810 мм рт.ст.)	± 133 Па (± 1 мм рт.ст.)
8. Усилие на маховике	Динамометр пружинный	ГОСТ 13837-72	9,8-980 Н (1-100 кгс)	± 20 Н (± 2 кгс)
9. Давление воды	Показывающий пружинный мановакуумметр типа ОБМВИ-160	ГОСТ 2405-80	-98-+50 кПа (-1 - +0,6 кгс/см ²)	1,5

Приложение 6

Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ
арматуры, рекомендуемой к применению при проведении испытаний

Наименование	Техническая характеристика арматуры	Примечание
1. Дроссель	Заслонка дросельная I Ду ст. ОСТ 5.5289-76	В качестве материала применяется конструкционная сталь толщиной 1,5-2 мм или алюминиевый сплав толщиной 2-2,5 мм
2. Переходник	Переходный патрубок от круглого сечения корпуса са вентилатора на круглое сечение трубопровода	
3. Трубопровод	Труба Γ к.Д.Л. Ст. ОСТ 5.5295-76. Для присоединения к арматуре на концах труб установлены фланцы. Примечание. Длина труб выobraется в зависимости от схемы монтажа	
4. Трубопровод с острой выходной кромкой	Т. же. Фланцы по ОСТ 5.5003-70 установлен с одного конца труб	
5. Валушина	Фланец плавкий I Ду ст. ц. ОСТ 5.5383-79	Допускается установка любого вентил на Ду 15
6. Вентиль	Вентиль Ду 15 исполнение I ГОСТ 9086-74	

Приложение С
Рекомендуемое

П Е Р Е Ч Е Н Ь
арматуры, рекомендуемой к применению при проведении испытаний

Наименование	Техническая характеристика арматуры	Примечание
1. Дроссель	Заслонка дроссельная I Д от ОСТ 5-5289-76	-
2. Переходник	Переходный патрубок от прямоугольного сечения корпуса вентилятора на круглое сечение трубопровода.	В качестве материала применяется конструкционная сталь толщиной 1,5-2 мм или алюминевый сплав толщиной 2-2,5 мм
3. Трубопровод	Труба ТК Д _в из арматуры на концах труб установлены фланцы Д _в и Д _г и в. Длина труб выбирается в зависимости от схемы монтажа	-
4. Трубопровод с одной выходной трубкой	Труба ТК Д _в из арматуры на концах труб установлены фланцы Д _в и Д _г и в. Длина труб выбирается в зависимости от схемы монтажа	-
5. Заглушка	Фланец I-Д _в или II-Д _у по чертежам, указанным в справочном приложении 9, установлен с одной стороны конца трубы	-
6. Вентиль	Фланец I-Д _в или II-Д _у по чертежам, указанным в справочном приложении 9	Допускается установка любого вентиля на Д _у 15

Зам. ОСТ 5-141МБ 51102

ПРИЛОЖЕНИЕ 6
Рекомендуемое

ИЗЪЕМЪ

арматуры, рекомендуемой к применению при проведении испытаний

Наименование	Техническая характеристика арматуры	Примечание
1. Дроссель	Заслонка дроссельная I-Dy Ст. ОСТ 5.5289	
2. Переходник	Переходный патрубкок от прямоугольного сечения корпуса вентилятора на круглое сечение трубопровода	В качестве материала применяется конструкционная сталь толщиной 1,5-2,0 мм или алюминий
3. Трубопровод	Труба ТК Ду-L Ст. ОСТ 5.5295. Для присоединения к арматуре на концах трубы установлены фланцы	Длина трубы выбирается в зависимости от схемы монтажа
4. Трубопровод с острой вихревой кромкой	То же. Фланец I-Dy черт. 549-03.387 или II-Dy черт. 549-03.391 установлен с одного конца трубы	То же
5. Заглушка	Фланец глухой I-Dy черт. 549-30.146	
6. Вентиль	Вентиль Ду 15	Допускается установка любого вентилля на Ду 15

(6) Сам. ОСТ 5.5103-82

Продолжение

Наименование	Техническая характеристика арматуры	Примечание
7. Кронштейн	Переходное крепление, вышедшее в соответствии с ОСТ В5.4346 и ОСТ В5.4347, для изделий I класса по ударостойкости и группы А по устойчивости массой до 100 кг	-
8. Плита	Испытательная плита гидрогенда или копра	-
9. Трубопровод подвода воды или сжатого воздуха	Труба 15 ГОСТ 3282	-



Продолжение

Примечание

Технический характеристика арматуры

7. Кронштейн
Переходное крепление, выполненное в соответствии с ОСТ Б5.4348-81 и ОСТ Б5.4349-81 для изделий I класса по ударостойкости и прочности по вибростойкости массой до 100 кг

8. Шпала
Испытательная шпала вибростойкая или копра

9. Трубопровод
Труба 15 ГОСТ 8162-75 подпора воды или скатного воздуха

литерой

6

19 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 7

Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ
КОДОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ЗАКЛОПОВ

Обозначение	Код	
	отраслевой	общесоюзный
549-03.084	I 549 01 3027	29 465I I002
-01	3047	I040
-02	3048	I041
-03	3049	I042
549-03.085	3028	I003
-01	3050	I043
-02	3051	I044
-03	3052	I045
549-03.086	3029	I004
-01	3053	I046
-02	3054	I047
-03	3055	I048
549-03.087	3030	I005
-01	3056	I049
-02	3057	I050
-03	3058	I051
549-03.088	3031	I006
-01	3059	I052
-02	3060	I053
-03	3061	I054
549-03.090	3033	I008
-01	3065	I058
-02	3066	I059
-03	3067	I060
549-03.091	3034	I009
-01	3068	I061
-02	3069	I062
-03	3070	I063

(4)

Зам. ОСТ 5.30.51032

Продолжение

Обозначение	Код	
	отраслевой	общесоюзный
549-03.093	I 549 01 3036	29 465I 1011
-01	3074	1067
-02	3075	1068
-03	3076	1069
549-03.104	2027	6015
-01	2045	6033
-02	2046	6034
-03	2047	6035
549-03.105	2028	6016
-01	2048	6036
-02	2049	6037
-03	2050	6038
549-03.106	2029	6017
-01	2051	6039
-02	2052	6040
-03	2053	6041
549-03.107	2030	6018
-01	2054	6042
-02	2055	6043
-03	2056	6044
549-03.108	2031	6019
-01	2057	6045
-02	2058	6046
-03	2059	6047
549-03.109	2032	6020
-01	2060	6048
-02	2061	6049
-03	2062	6050
549-03.110	2033	6021
-01	2063	6051
-02	2064	6052
-03	2065	6053

④ Зам. ОСТ 5.30.51032

Приложение 7
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ
КОДОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ЗАЛПОНОВ

Обозначение	Код	
	отраслевой	общесоюзный
549-03.084	I 549 01 3027	29 465I 1002
-01	3047	1040
-02	3048	1041
-03	3049	1042
549-03.085	3028	1003
-01	3050	1043
-02	3051	1044
-03	3052	1045
549-03.086	3029	1004
-01	3053	1046
-02	3054	1047
-03	3055	1048
549-03.087	3030	1005
-01	3056	1049
-02	3057	1050
-03	3058	1051
549-03.088	3031	1006
-01	3059	1052
-02	3060	1053
-03	3061	1054
549-03.090	3033	1008
-01	3065	1058
-02	3066	1059
-03	3087	1060
549-03.091	3034	1009
-01	3068	1061
-02	3069	1062
-03	3070	1063
549-03.093	3036	1011
-01	3074	1067
-02	3075	1068
-03	3076	1069

ЗАМЕНЕН С ЛИТЕРАТУРЫ 3

Продолжение

Обозначение	Код	
	отраслевой	общесоюзный
549-03.094	I 549 01 3037	29 465I I012
-01	3077	I070
-02	3078	I071
-03	3079	I072
549-03.095	3038	I013
-01	3080	I073
-02	3081	I074
-03	3082	I075
549-03.096	3039	I014
-01	3083	I076
-02	3084	I077
-03	3085	I078
549-03.097	3040	I015
-01	3086	I079
-02	3087	I080
-03	3088	I081
549-03.098	3041	I016
-01	3089	I082
-02	3090	I083
-03	3091	I084
549-03.100	3043	I018
-01	3095	I088
-02	3096	I089
-03	3097	I090
549-03.101	3044 19 г.	I019
-01	3098	I091
-02	3099	I092
-03	3100	I093
549-03.103	3046	I021
-01	3104	I097
-02	3105	I098
-03	3106	I099
549-03.104	2027	6015
-01	2045	6033
-02	2046	6034
-03	2047	6035

ЗАМЕНЕН Интерпол

3

Продолжение

Обозначение	Код	
	отраслевой	общесоюзный
549-03.111	I 549 01 2034	29 465I 6022
-01	2066	6054
-02	2067	6055
-03	2068	6056
549-03.112	2035	6023
-01	2069	6057
-02	2070	6058
-03	2071	6059
549-03.122	I 549 02 3018	1501
-01	3034	1533
-02	3035	1534
-03	3036	1535
549-03.123	3019	1502
-01	3037	1536
-02	3038	1537
-03	3039	1538
549-03.125	3021	1504
-01	3043	1542
-02	3044	1543
-03	3045	1544
549-03.126	3022	1505
-01	3046	1545
-02	3047	1546
-03	3048	1547
549-03.127	3023	1506
-01	3049	1548
-02	3050	1549
-03	3051	1550
549-03.128	3024	1507
-01	3052	1551
-02	3053	1552
-03	3054	1553

(4)

Продолжение

Обозначение	Код	
	отраслевой	общесоюзный
549-03.II4	I 549 01 2037	29 465I 6025
-01	2075	6063
-02	2076	6064
-03	2077	6065
549-03.II5	2038	6026
-01	2078	6066
-02	2079	6067
-03	2080	6068
549-03.II6	2039	6027
-01	2081	6069
-02	2082	6070
-03	2083	6071
549-03.II7	2040	6028
-01	2084	6072
-02	2085	6073
-03	2086	6074
549-03.II8	2041	6029
-01	2087	6075
-02	2088,19	6076
-03	2089	6077
549-03.II9	2042	6030
-01	2090	6078
-02	2091	6079
-03	2092	6080
549-03.I20	2043	6031
-01	2093	6081
-02	2094	6082
-03	2095	6083
549-03.I21	2044	6032
-01	2096	6084
-02	2097	6085
-03	2098	6086
549-03.I22	I 549 02 3018	I50I
-01	3034	I533
-02	3035	I534
-03	3036	I535

ЗАМЕНЕН с литерой 3

Продолжение

Обозначение	Код	
	отраслевой	общесоюзный
549-03.I23	I 549 02 3019	29 465I I502
-01	3037	I536
-02	3038	I537
-03	3039	I538
549-03.I25	302I	I504
-01	3043	I542
-02	3044	I543
-03	3045	I544
549-03.I26	3022	I505
-01	3046	I545
-02	3047	I546
-03	3048	I547
549-03.I27	3023	I506
-01	3049	I548
-02	3050	I549
-03	3051	I550
549-03.I28	3024	I507
-01	3052	I551
-02	3053	I552
-03	3054	I553
549-03.I29	3025	I508
-01	3055	I554
-02	3056	I555
-03	3057	I556
549-03.I30	200I	650I
-01	2012	6513
-02	2014	6514
-03	2015	6515
549-03.I39	2002	6502
-01	2016,9	6516
-02	2017	6517
-03	2018	6518
549-03.I40	2003	6503
-01	2019	6519
-02	2020	6520
-03	2021	6521

ЗАМЕНЕН с литерой 3

ПРИЛОЖЕНИЕ 7а

Справочное

ТАБЛИЦА

перевода захлопок, исключенных из стандарта
(правой модели), на поставляемые промышленностью

Обозначение захлопок, исключенных из стандарта	Обозначение захлопок, поставляемых промышленностью
549-03.094	549-03.084
549-03.095	549-03.085
549-03.096	549-03.086
549-03.097	549-03.087
549-03.098	549-03.088
549-03.100	549-03.090
549-03.101	549-03.091
549-03.103	549-03.093
549-03.113	549-03.104
549-03.114	549-03.105
549-03.115	549-03.106
549-03.116	549-03.107
549-03.117	549-03.108
549-03.118	549-03.109
549-03.119	549-03.110
549-03.120	549-03.111
549-03.121	549-03.112
549-03.144	549-03.138
549-03.145	549-03.139
549-03.146	549-03.140
549-03.147	549-03.141
549-03.148	549-03.142
549-03.149	549-03.143

Т А Б Л И Ц А
допускаемой замены материалов для заклпок

Наименование	Исполнение	
	стальные	из алюминиевых сплавов
Корпус	Сталь 10, 20 ГОСТ 1050-74	Сплав АМГ 5 ГОСТ 4784-74
Тарелка		АМГ61 ОСТ 1.92058-78
Уплотнительное кольцо тарелки (для заклпок типа I)	ИРН-2025	ТУ 38.005.924-84
Сектор червячный	Бр АМЦ9-2 Бр АХ9-4 Бр АЖЦ 10-3-1,5	ГОСТ 18175-78 То же "-"
Маховик		АЛ-2 ГОСТ 2685-75 АЛ-9 То же

③

АНГЛИЙСКО

ПРИЛОЖЕНИЕ 9

Справочное

ТАБЛИЦА
перевода прежних обозначений захлопок на новые
по ГОСТ 2.201

Обозначение по 9-207	Обозначение по ГОСТ 2.201
549-03.084	ВПМЕ.491425.002
549-03.085	ВПМЕ.491425.003
549-03.086	ВПМЕ.491425.004
549-03.087	ВПМЕ.491425.005
549-03.088	ВПМЕ.491425.006
549-03.090	ВПМЕ.491435.001
549-03.091	ВПМЕ.491435.002
549-03.093	ВПМЕ.491435.003
549-03.104	ВПМЕ.491425.007
549-03.105	ВПМЕ.491425.008
549-03.106	ВПМЕ.491425.009
549-03.107	ВПМЕ.491425.010
549-03.108	ВПМЕ.491425.011
549-03.109	ВПМЕ.491425.012
549-03.110	ВПМЕ.491435.004
549-03.111	ВПМЕ.491435.005
549-03.112	ВПМЕ.491435.006
549-03.122	ВПМЕ.491425.013
549-03.123	ВПМЕ.491425.014
549-03.125	ВПМЕ.491435.007
549-03.126	ВПМЕ.491435.008

⑥ Зам. ОСТ 5. 51667

Подпись и дата

Имя, № докум.

Взам. инв. №

Датум, к. д. в. в.

Имя, № подл.

Продолжение

Обозначение по 9-207	Обозначение по ГОСТ 2.201
549-03.127	ВШМЕ.491435.009
549-03.128	ВШМЕ.491435.010
549-03.129	ВШМЕ.491435.011
549-03.138	ВШМЕ.491425.015
549-03.139	ВШМЕ.491425.016
549-03.140	ВШМЕ.491425.017
549-03.141	ВШМЕ.491435.012
549-03.142	ВШМЕ.491435.013
549-03.143	ВШМЕ.491435.014

П Е Р Е Ч Е Н Ь
ссылочных документов

Обозначение	Наименование
ГОСТ В9.001-72	Единая система защиты от коррозии и старения. Военная техника
ГОСТ 166-80	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая общего назначения. Марки и технические требования
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 1050-74	Сталь углеродистая качественная конструкционная. Технические требования
ГОСТ 2405-80	Манометры, вакуумметры и мановакуумметры показывающие. Общие технические условия
ГОСТ 2685-75	Сплавы алюминиевые литейные. Марки, технические требования и методы испытаний
ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водогазопроводные
ГОСТ 4784-74	Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки
ГОСТ 5632-72	Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования
ГОСТ 6521-72	Манометры и вакуумметры деформационные образцовые с условными шкалами. Общие технические условия
ГОСТ 9086-74	Клапаны (вентиль) запорные муфтовые латунные на P_v 1,0 и 1,6 МПа (10 и 16 кгс/см ²). Технические условия

ЗАКРЫТЫЙ С ЛИТЕРОЙ

⑤

4 Нов. ОСТ 5.5103-82 31392

19 г.

Обозначение	Наименование
ГОСТ 13837-79	Динамометры общего назначения. Технические условия
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 18175-78	Бронзы безоловянные, обрабатываемые давлением. Марки
ГОСТ 23676-79	Весы для статического взвешивания. Пределы взвешивания. Метрологические параметры
ОСТ 1.92058-78	Прутки пресованные из алюминиевых сплавов для судостроения. Технические условия
ОСТ Р5.4346-81	
ОСТ В5.4347-81	
ОСТ 5.5054-79	Системы вентиляции и кондиционирования воздуха. Арматура. Общие технические условия
ОСТ 5.5289-76	Заслонки дроссельные вентиляционные стальные и из алюминиевых сплавов. Технические условия
ОСТ 5.5295-76	Системы вентиляции и кондиционирования воздуха. Детские части трубопровода.
ОСТ В5.5410-79	<p style="text-align: center;">ЗАМЕНЕН с литерой (6)</p> <p style="text-align: center;">" " " " 19 г.</p>

Продолжение

Обозначение	Наименование
ОСТ 5.9048-85	Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Технические условия (6)
ОСТ 5.9506-80	Покрытия окисные деталей из алюминиевых сплавов. Технические условия
РД 5.59.004-76	Арматура судовых систем вентиляции. Коэффициенты местных сопротивлений
МРТУ 38-5-6075-87	Детали и изделия резинотехнические специальные для судостроения
ТУ 5.961-III.2-79	Поковки из стали марки 45П703
ТУ 25-01 816-74	Микроманометры жидкостные. Технические условия
ТУ 38-005.924-84	Смеси резиновые специальные. Технические условия
ТУ 38.105160-84	Пластина резиновая рулонная специальная. Технические условия
ТУ 38.1051121-78	Шнуры шприцованные из особо мягкой резины. Технические условия
548-30.146	Фланец глухой
548-03.387	
548-03.391	Фланцы

(4) Зам. ОСТ 5.ННМБ.51392

Изм. №	Дата	Подпись и дата
Введ. в действие	Исх. №	Лист №
Подпись и дата	Введ. в действие	Исх. №
Изм. №	Дата	Подпись и дата

П Е Р Е Ч Е Н Ь
вспомогательных ключей к замкам

Тип замочки	Условный проход, мм	Основной материал	Обозначение вспомогательного ключа	
I	175	АМг	816-03.104	
	200		Ст	816-03.105
	250			816-03.105-01
	300			816-03.104
	200	816-03.105-01		
	250	Ст	816-03.106-02	
	350		816-03.105	
	II	250	АМг	816-03.105-01
300		816-03.105		
250		Ст	816-03.105-01	
300				
350				
400				
400				

④ Зам. ОСТ 5.104МБ.51392

№ 3225 10.12.82

О.В.А.С.И.А.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ Министерства.
от 05.10.82 № 32/7-5103-540
РАЗРАБОТЧИКИ В.В.Лосод, к.т.н., Л.А.Розинов
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИЭС за № 8267595 от 04.01.83
2. Срок первой проверки 1987 г.
периодичность проверки 5 лет
3. ВЗАМЕН ОСТ 5.5103-73
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 2.201-80	I.8; приложение 9
ГОСТ В9.001-72	7.3
ГОСТ 166-80	Приложение 5
ГОСТ 380-71	Табл. 4
ГОСТ 427-75	Приложение 5
ГОСТ 1050-74	Приложение 8
ГОСТ 2405-80	Приложение 5
ГОСТ 2685-75	Табл. 4; приложение 8
ГОСТ 3262-75	Приложение 6
ГОСТ 4784-74	Табл. 4; приложение 8
ГОСТ 5632-72	Табл. 4
ГОСТ 6521-72	Приложение 5
ГОСТ 13837-79	Приложение 5
ГОСТ 15150-69	2.4
ГОСТ 18175-78	Табл. 4; приложение 8
ГОСТ 23676-79	Приложение 5

Продолжение

Обозначение ИИД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 1.92058-78	Приложение 8
ОСТ В5.4346-81	6.7.1; приложение 6
ОСТ В5.4347-81	6.7.1; приложение 6
ОСТ 5.5054-79	Вводная часть; 2.5; 7.3
ОСТ 5.5269-76	Приложение 6
ОСТ 5.8295-76	Приложение 6
ОСТ 5.9048-85	2.7
ОСТ 5.9506-80	2.7
РД 5.59.004-75 ОСТ В5-СТ 29-86 ИРТУ-88-5-8075-87	6.6
ТУ 5.961-III32-79	Табл. 4; приложения 3 и 4
ТУ 26-01-816-74	Табл. 4
ТУ 38.005924-84	Приложение 5
ТУ 38.105160-84	Приложение 8; табл. 4
ТУ 38.105160-84	Приложения 3 и 4
ТУ 38.1051121-77	Табл. 4
Приказ 28-64 Гос- отпарта СССР	Приложение 5

⑥ Нов. ОСТ 5.5103-82

Вх. № 215/11.01.91

Продолжение

Обозначение	Код	
	отраслевой	общесоюзный
549-03.141	I 549 02 2004	29 465I 6504
-01	2022	6522
-02	2023	6523
-03	2024	6524
549-03.142	2005	6505
-01	2025	6525
-02	2026	6526
-03	2027	6527
549-03.143	2006	6506
-01	2028	6528
-02	2029	6529
-03	2030	6530
549-03.144	2007	6507
-01	2031	6531
-02	2032	6532
-03	2033	6533
549-03.145	2008	6508
-01	2034	6534
-02	2035	6535
-03	2036	6536
549-03.146	2009	6509
-01	2037	6537
-02	2038	6538
-03	2039	6539
549-03.147	2010	6510
-01	2040	6540
-02	2041	6541
-03	2042	6542
549-03.148	2011	6511
-01	2043	6543
-02	2044	6544
-03	2045	6545
549-03.149	2012	6512
-01	2046	6546
-02	2047	6547
-03	2048	6548

ЗАМЕНЕН с литерой 3

19 г.

Приложение 8

Справочное

ТАБЛИЦА
допускаемой замены материалов для захлопок

Наименование	Исполнение	
	стальные	из алюминиевых сплавов
Корпус	Сталь 10, 20 ГОСТ 1050-74	Сплав АМг5 ГОСТ 4784-74
Тарелка		АМг6I ОСТ 1.92058-78
Уплотнительное кольцо тарелки (для захлопок типа I)	ИРН-2025 ТУ 38-005.924-73	
Сектор червячный	Бр АМц9-2 Бр АМц9-4 Бр АБМц 10-3-1,5	ГОСТ 18175-78 То же --
Маховик	АЛ-2 ГОСТ 2685-75 АЛ-9 То же	

ЗАМЕНЕН с литерой 4

4

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера страниц				Обозначение документа	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
①	26				ОСТ 5.30. 50602 216/83	Лис.	15.12.83.	
③	3, 6, 10, 21, 28	7, 8, 11- 14, 37-42			ОСТ 5.30. 51032 1532/84	Лис.	13.2.84.	
④	3, 12, 14, 15, 25, 42, 43		7, 42, 42.5, 6.		ОСТ 5. НИИ 51332 440/89	Лис.	29.9.89.	
⑤	1	-	-	-	(1324)90	Лис.	13.08.90	
⑥	13, 24,	3, 14, 35, 36, 42, 42Б	43а, б	42	ОСТ 5. 51662	Лис.	10.10. 91	(1272)91
⑦	1, 12, 13 29, 33 33, 43Б				ОСТ 51736 (691)92	Лис.	21.05.92.	

Редактор: М.А. МАМАНОВА

Подписано в печать: 04.04.83
Листов 2, 75 печ. л.Формат 60×90^{1/16}
202 83 Заказ 346