

ВОЛТ

17/IV-76 УР



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

продлин до 01.01.92г. РМ 9-14 А-

**ГОЛОВКИ ГРИБОВИДНЫЕ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ЗАПОРНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ОСТ 5.5220—75

КОНТРОЛЬНЫЙ

Э. С. М. В. А. Г.

Издание официальное

*Действует на терр. РФ РМ 9, 10, 11
МВ 2*

ОСТ 5.5220-75

Москва

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГОЛОВКИ ГРИБОВИДНЫЕ

ОСТ5. 5220-79

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ЗАПОРНЫЕ

Взамен ОН9-3-63

Технические условия

⑤

ОКП 29 4611

Снять с хранения срока дейс. 01.01.92г. РМ 9-87 в-рмг

Утвержден Министерством 15.09.1975г.

Срок введения установлен

с 01.01.1977г.

Срок действия продлен

до 01.01.1992г. ⑤

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт распространяется на стальные и из алюминиевых сплавов запорные грибовидные головки, применяемые в системах вентиляции и кондиционирования воздуха надводных кораблей, судов, плавсредств.

Стандарт устанавливает всесторонние технические требования при изготовлении, поставке и эксплуатации запорных грибовидных головок. Головки должны удовлетворять требованиям ОСТ 5.8054-79 и требованиям настоящего стандарта.

Настоящий стандарт соответствует СТ В СЭВ 0190-35 и СТ В СЭВ 0202-35 в части головок типов Н1 и Н2 и содержит все требования СТ В СЭВ 0191-35 к головкам типов Н1 и Н2.

В стандарт дополнительно включены требования и разделы (справочные приложения 2, 3 и 4).

4) Зам. ОСТ 5.80.54260

Итого выдано экземпляров

Издательство «Воскресенье»

* ЗАМЕНЕН с литерой	
<i>3</i>	
19	

Воскресенье

I. КЛАССИФИКАЦИЯ

I.1. Стандарт устанавливает типы грибовидных головок, приведенные в табл. I.

Таблица I

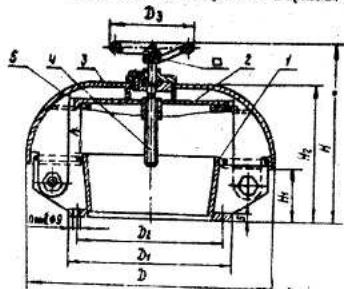
Тип	Наименование	Испытательное давление на плотность Рпл, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду, мм		Обозначение головок по СТ в СЗВ 0190-85
			стальных	из алюминиевого сплава	
I	Головки грибовидные запорные с верхним управлением	0,03 (0,3)	100-600	100-350	Н1
II	Головки грибовидные запорные с нижним управлением				Н2

Примечание. Головки из алюминиевых сплавов отвечают требованиям маломагнитности.

2. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Типы, основные размеры и массы грибовидных головок должны соответствовать указанным на черт. I и 2 и в табл. 2 и 3.

Тип I - головки грибовидные запорные с верхним управлением



4 Зам. ОСТ 5.30.51260

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГОЛОВКИ ГРИБОВИДНЫЕ

ОСТ 5.5220-75

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ЗАПОРНЫЕ

Технические условия

Вместе с ОСТ 5.30-63

ОКП 29 4611

Утвержден Министерством от 15.09.1975 г.

срок введения в действие

с 01.01.1977г.

срок действия продлен

до 01.01.1992г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт распространяется на стальные и из алюминиевых сплавов запорные грибовидные головки, применяемые в системах вентиляции и кондиционирования воздуха наводных кораблей, судов и плавбазов.

Стандарт устанавливает основные технические требования при изготовлении, поставке и эксплуатации запорных грибовидных головок. Головки должны удовлетворять требованиям ОСТ 5.5054-79 и требованиям

на изготовление стальных запорных головок с литыми корпусами. Настоящий стандарт соответствует СТ в СЗВ 0190-85 в части головок типов Н1 и Н2 и содержит все требования СТ в СЗВ 0191-85 к головкам типов Н1 и Н2, 19 г.

В стандарт дополнительно включены требования и размеры (справочное приложение 3)

3 Зам. ОСТ 5.30.51173

Полное официальное

Перепечатка воспрещена

I. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Стандарт устанавливает типы грибовидных головок, приведенные в табл. I.

Таблица I

Тип	Наименование	Испытательное давление на плотность Рпл, МПа	Условный проход Dy, мм		Обозначение типа головки по СТ в СЗВ 0130-85
			стальных	из алюминиевых сплавов	
I	Головки грибовидные запорные с верхним управлением	0,03 (0,3 кгс/см ²)	100-600	100-350	Н1
II	Головки грибовидные запорные с нижним управлением				Н2

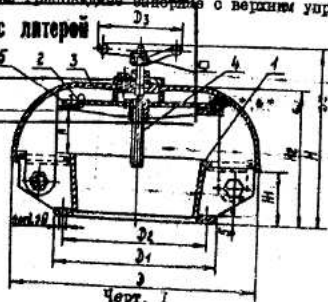
Примечание. Головки из алюминиевых сплавов отвечают требованиям маломыгнотности.

2. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Типы, основные размеры и массы грибовидных головок должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 в табл. 2 и 3.

Тип I - головки грибовидные запорные с верхним управлением

ЗАМЕНЕН с литерой



3

Сам. ОСТ 5.30.11173

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГОЛОВКИ ГРИБОВИДНЫЕ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ЗАПОРНЫЕ
Технические условия

ОСТ
5.5220-75

Взамен ОН9-3-63

Утвержден Министерством 15.09.1975 г.

Срок введения установлен
с 01.01.1977 г.

Срок действ. продлен до 01.01.81

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт распространяется на стальные и из алюминиевых сплавов запорные грибовидные головки, применяемые в системах вентиляции и кондиционирования воздуха надводных кораблей, судов и плавсредств.

Стандарт устанавливает конструкцию, типы, основные размеры и технические условия на запорные грибовидные головки.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Стандарт устанавливает типы грибовидных головок, приведенные в табл. 1.

ЗАМЕНЕН с литерой

19 г.

2

УДК 629.12.001 : 628.83(083.74)

Издание официальное

Продлен в 1981

Перепечатка воспрещена

★

Таблица 1

Тип	Наименование	Испытательное давление на плотность $P_{пл}$, МПа	Условный проход D_y , мм	
			стальных	из алюминиевых сплавов
I	Головки грибовидные запорные с верхним управлением	0,03 (0,3 кгс/см ²)	100—600	100—350
II	Головки грибовидные запорные с нижним управлением			

Примечание. Головки из алюминиевых сплавов отвечают требованиям маломagnetности.

2. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Типы, основные размеры и массы грибовидных головок должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в табл. 2 и 3.

Тип I — головки грибовидные запорные с верхним управлением

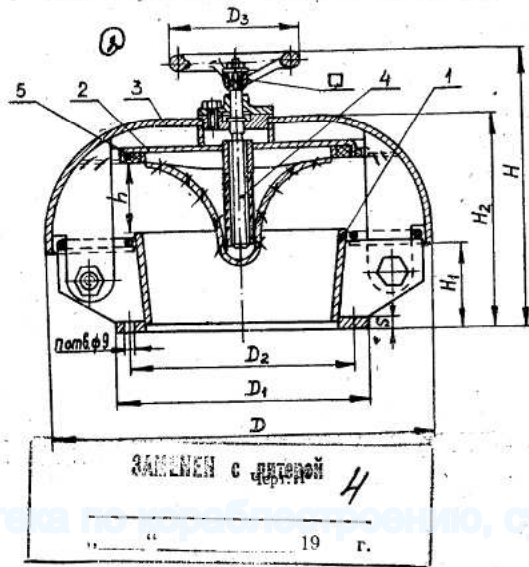


Таблица 2

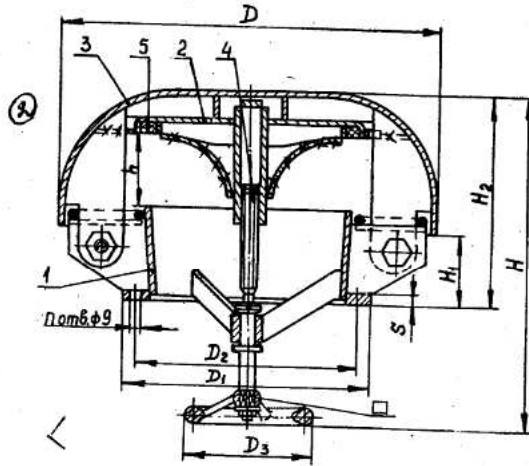
Условный проход D_y	Строительные размеры		Присоединительные размеры				Диаметр маховика		Ход h	Число оборотов шпинделя	Масса, кг, не более	Обозначение		
	Диаметр ко- нака D	Высота H	Высота H_1	Высота H_2	Диаметр D_1	Диаметр D_2	Число отверстий n	Толщина фланца s				Диаметр D_3	Квадрат шпинделя	стальных
100	200	195	52	134	156	136	8	8	40	10	5,8	23	541-03.315	1541-03.315
* 125	250	205	52	144	181	161	8	8	60	12,5	7,6	2,8	-01	-01
150	300	235	66	176	206	186	12	11	60	15	10,2	4,0	-02	-02
* 175	350	260	76	196	231	211	16	14	70	17,5	13,0	5,1	-03	-03
200	400	285	90	225	256	236	20	17	80	20	15,9	6,5	-04	-04
250	500	335	100	261	306	286	24	22	100	25	23,5	9,4	-05	-05
300	600	375	121	301	356	336	28	25	120	30	32,2	13,2	-06	-06
350	700	420	130	336	406	386	32	30	140	28	47,0	18,5	-07	-07
400	780	445	140	363	456	436	36	34	160	32	63,0	—	-08	-08
* 450	850	485	140	388	510	490	32	30	175	29	80,0	—	-09	-09
500	980	540	170	442	560	540	36	34	200	33	108,0	—	-10	-10
600	1160	600	180	503	660	640	36	34	240	40	146,0	—	-11	-11

3

Пример записи в конструкторской документации стальной запорной грибовидной головки типа I D_y 200 с верхним управлением:

Обозначение	Наименование
541-03.313-04	Головка грибовидная запорная I-200 Ст ОСТ5.5220-75

Тип II — головки грибовидные запорные с нижним управлением



Черт. 2

Таблица 3

Строительные размеры		Присоединительные размеры				Размеры в мм		Обозначение								
Диаметр проема	Диаметр корпуса	Высота		Диаметры		Ход	Диаметр отверстия	Диаметр резьбы	Применяемость							
		H_1	H_2	D_1	D_2											
100	200	250	52	134	156	136	40	10	5,7	2,3	541-03.314	Стальная	Применяемость	541-03.316	Из алюминия	
125	250	260	52	144	181	161	50	12,5	7,5	2,8	-01	-01	-01	-01	-01	
150	300	295	66	176	206	186	60	15	10,5	4,0	II	120	II	-02	-02	-02
175	350	310	76	196	231	211	70	17,5	13,3	5,1	8	160	I4	-03	-03	-03
200	400	340	90	225	256	236	80	20	16,3	6,5	16	200	17	-04	-04	-04
250	500	395	100	281	306	286	100	25	24,0	9,4	20	250	22	-05	-05	-05
300	600	420	121	301	356	336	120	30	33,0	13,2	22	280	22	-06	-06	-06
350	700	465	130	336	406	386	140	28	46,5	18,5	22	280	22	-07	-07	-07
400	800	505	130	363	456	436	160	32	62,5	-	22	280	22	-08	-08	-08
450	880	570	140	388	510	490	175	29	81,0	-	22	280	22	-09	-09	-09
500	980	625	170	442	560	540	200	33	106,0	-	22	280	22	-10	-10	-10
600	1160	705	180	503	660	640	240	40	148,0	-	22	280	22	-11	-11	-11

Примечание. Смартл п. 2.3.

3

Зам. ОСТ 5.30.51173

Пример записи в конструкторской документации и при заказе запорной грибовидной головки типа П из алюминиевого сплава Ду 200 с низким давлением

Обозначение	Наименование
54I-03.316-04	Головка грибовидная запорная П - 200 АМг ОСТ 5.5220-75

2.2. Коды головок в соответствии с обязательным приложением I.
2.3. При новом проектировании для Заказчика головки Ду 125, 175, 450 - не применять;
для остальных потребителей головки Ду 175, 450 - применять в обоснованных случаях по согласованию с базовой организацией по стандартизации.

19 г.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Грибовидные головки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, разработанным в установленном порядке.

3.2. Основные детали грибовидных головок должны быть изготовлены из материалов указанных в табл. 4.

Таблица 4

Пов.	Наименование детали	Исполнение	
		стальных	из алюминиевых сплавов
1	Корпус	ВСтЗсп2	Сплав АМг5
2	Тарелка	ГОСТ 380-71	ГОСТ 4784-74
3	Колпак	Бр Мц 9-2 ГОСТ 18175-78	Сплав 156I ОСТ 1.92058-78
5	Шнур уплотнительный	Резина 5I-2045 ТУ 38.1051374-80	

3

Зам. ОСТ 5.30.51173

Пример записи в конструкторской документации и при заказе запорной грибовидной головки типа П из алюминиевого сплава Ду 200 с низким давлением.

Обозначение	Наименование
54I-03.316-04	Головка грибовидная запорная П-200 АМг ОСТ 5.5220-75

2.2. Коды головок в соответствии с обязательным приложением I.
2.3. При новом проектировании для Заказчика головки Ду 125, 175, 450 - не применять.
Для остальных потребителей головки Ду 175, 450 - применять в обоснованных случаях по согласованию с базовой организацией по стандартизации.

2.4. Таблица перевода прежних обозначений головок на новые по ГОСТ 2.201 приведена в приложении 5.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Грибовидные головки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, разработанным в установленном порядке.

3.2. Основные детали грибовидных головок должны быть изготовлены из материалов, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Пов.	Наименование детали	Исполнение	
		стальных	из алюминиевых сплавов
1	Корпус	ВСтЗсп2	Сплав АМг5
2	Тарелка	ГОСТ 380	ГОСТ 4784
3	Колпак	Бр Мц 9-2 ГОСТ 18175	Сплав 156I ОСТ 1.92058
5	Шнур уплотнительный	Резина ИРП-2045 ТУ 38-005924*	

* До освоения уплотнительного шнура из резины ИРП-2045 ТУ 38-005924 разрешается применять для его изготовления резину, зам. ОСТ 5.37747

3

Зам. ОСТ 5.37747

Стр. 6 ОСТ 5,5220-75 (1)

Пример записи в конструкторской документации и при заказе порной грибовидной головки типа II из алюминиевого сплава II-200 нижним управлением

Обозначение	Наименование
541-03.316-04	Головка грибовидная запорная II-200 АМг ОСТ 5,5220-75

2.2. Коды головок в соответствии со справочным приложением
 2.3. Условные проходы, обозначенные знаком " * ", при новом проектировании применять в обоснованных случаях по согласованию с базовой организацией по стандартизации.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Грибовидные головки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, работанным в установленном порядке.

3.2. Основные детали грибовидных головок должны быть изготовлены из материалов, указанных в табл.4

Таблица 4

Поз	Наименование детали	Исполнение	
		Стальных	из алюминиевых сплавов
1	Корпус	ВСт 3сп2	Сплав АМг5
2	Тарелка		
3	Колпак	ГОСТ 380-71	ГОСТ 4784-74
4	Шпindelь	Сплав АМг 9-2018-78	Сплав АМг 61 ОСТ 1.92068-78
5	Шпур уплотнительный	Размер 51-2085 по 36-Д-40570-72	

(2) Зам. ОСТ 5.30 50542

ЗАМЕНЕН с литерой 2

Таблица 3

Размеры в мм

Dy	D	H	H1	H2	Высота				Присоединительные размеры				D3	Квадрат шпанделя	Ход	Число оборотов шпанделя	Масса, кг, не более		Обозначение		
					D	H	H1	H2	Высота	Диаметры	Диаметры	Число отверстий					Толщина фланца	Стальных	из алюминиевых сплавов	Применяемость	из алюминиевых сплавов
100	200	250	52	134	156	136	8	12	16	20	170	14	120	40	10	57	2,3	541-03.314	541-03.316		
125	250	260	52	144	181	161	8	12	16	20	170	14	120	50	12,5	7,5	2,8	541-03.314	541-03.316	-01	-01
150	300	295	66	176	206	186	12	16	20	24	160	14	120	60	15	10,5	4,0	541-03.314	541-03.316	-02	-02
175	350	310	76	196	231	211	16	20	24	28	160	14	120	70	17,5	13,3	5,1	541-03.314	541-03.316	-03	-03
200	400	340	90	225	256	236	16	20	24	32	160	14	120	80	20	16,3	6,5	541-03.314	541-03.316	-04	-04
250	500	395	100	261	306	286	20	24	28	36	160	14	120	100	25	24,0	9,4	541-03.314	541-03.316	-05	-05
300	600	420	121	301	356	336	20	24	28	40	160	14	120	120	30	33,0	13,2	541-03.314	541-03.316	-06	-06
350	700	465	130	336	406	386	24	28	32	44	160	14	120	140	38	46,5	18,5	541-03.314	541-03.316	-07	-07
400	780	505	130	363	456	436	24	28	32	48	160	14	120	160	32	62,5	—	541-03.314	541-03.316	-08	-08
450	880	570	140	388	510	490	28	32	36	52	160	14	120	175	29	81,0	—	541-03.314	541-03.316	-09	-09
500	980	625	170	442	560	540	32	36	40	56	160	14	120	200	33	106,0	—	541-03.314	541-03.316	-10	-10
600	1160	705	180	503	660	640	36	40	44	60	160	14	120	240	40	148,0	—	541-03.314	541-03.316	-11	-11

06 0802

9.06.82

Пример записи в конструкторской документации запорной грибовидной головки типа II из алюминиевого сплава D_y 200 с нижним управлением:

Обозначение	Наименование
541-03.316-04	Головка грибовидная запорная II-200 АМг ОСТ 5.5220-75

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Грибовидные головки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, разработанным в установленном порядке.

3.2. Основные детали грибовидных головок должны быть изготовлены из материалов, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Поз.	Наименование детали	Исполнение	
		стальных	из алюминиевых сплавов
Материал			
1	Корпус	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Сплав АМг5 ГОСТ 4784-74
2	Тарелка		
3	Колпак		
4	Шпindelь	Бр.АМц9-2 ГОСТ 498-54 18175-78	Сплав АМг61 МРТУ5-961-3780-69
5	Шнур уплотнительный	Резина 51-2085 ТУ38-Л-40570-72	

3.3. Грибовидные головки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 15150-69, исполнение ОМ, категория 1.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И ИСПЫТАНИЙ

4.1. Все грибовидные головки подлежат испытаниям и приемке ОТК предприятия-изготовителя в соответствии с рабочими чертежами и требованиями настоящего стандарта.

4.2. Испытания отдельных деталей и узлов должны производиться согласно указаниям в рабочих чертежах.

4.3. Собранный грибовидная головка должна быть испытана на плотность и работоспособность.

3.3. Грибовидные головки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 15150-69 исполнение ОМ, категория 1.

3.4. Для головок, поставляемых Заказчику, усилие для перемещения шиховки не должно превышать 450 Н (45 кгс).

3.5. Головки, поставляемые Заказчику, размещает в местах хранения категории 2 и 3 по ГОСТ В9.003-86.
Для остальных потребителей места хранения - по ОСТ 5.5054-79.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Все грибовидные головки подлежат испытаниям и приемке ОТК предприятия-изготовителя в соответствии с рабочими чертежами и требованиями настоящего стандарта.

4.2. Испытания отдельных деталей и сборочных единиц должны производиться согласно указаниям в рабочих чертежах.

4.3. Собранный грибовидная головка должна быть испытана на плотность и работоспособность.

4.4. Испытания на плотность гидравлическим давлением $P_{гг}$ 0,03 МПа (0,3 кгс/см²) должен быть подвергнут запорный орган грибовидной головки.

4.5. Для проверки работоспособности произвести 5 открытий и закрытий грибовидной головки. При этом привод должен работать без заеданий.

4.6. Остальные правила приемки и методы испытаний - в соответствии с ОСТ 5.5054-79.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Для головок, поставляемых Заказчику, устанавливается: гарантийный срок эксплуатации - 5 лет; гарантийный срок хранения - 3 г.

5.2. Для остальных потребителей гарантийные сроки по ОСТ 5.5054-79.

Зам. ОСТ 5.30.51178

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Обязательное

Перечень кодов головок

Обозначение	Код	
	общесоюзный	отраслевой
54I-03.313	29 46II 1025	I 54I 01 3013
-01	1026	3014
-02	1027	3015
-03	1028	3016
-04	1029	3017
-05	1030	3018
-06	1031	3019
-07	1032	3020
-08	1033	3021
-09	1034	3022
-10	1035	3023
-11	1036	3024
54I-03.314	29 46II 1225	I 54I 02 3013
-01	1226	3014
-02	1227	3015
-03	1228	3016
-04	1229	3017
-05	1230	3018
-06	1231	3019
-07	1232	3020
-08	1233	3021
-09	1234	3022
-10	1235	3023
-11	1236	3024

(3) Зам. ОСТ 5.30.51173

3.3. Грибовидные головки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 15150-69, исполнение ОМ, категория I.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И ИСПЫТАНИЙ

4.1. Все грибовидные головки подлежат испытаниям и приемке ОТК предприятия-изготовителя в соответствии с рабочими чертежами и требованиями настоящего стандарта.

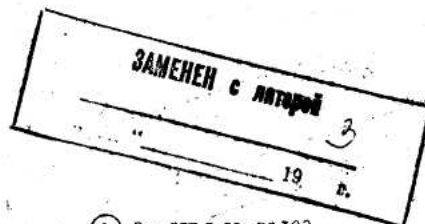
4.2. Испытания отдельных деталей и узлов должны производиться согласно указаниям в рабочих чертежах.

4.3. Собранный грибовидная головка должна быть испытана на плотность и работоспособность.

4.4. Испытания на плотность гидравлическим или воздушным давлением Рпл 0,03 МПа (0,3 кгс/см²) должен быть подвергнут запорный орган грибовидной головки.

4.5. Для проверки работоспособности произвести 5 открытий и закрытий грибовидной головки. При этом привод должен работать без заеданий.

4.6. Остальные правила приемки, испытаний и технические требования, а также транспортирование, хранение и гарантии поставщика по ОСТ 5.5054-79.



② Зам. ОСТ 5.30.50392

ПЕРЕЧЕНЬ КОДОВ ГОЛОВOK

Обозначение	Код	
	общесоюзный	отраслевой
541-03.313	29 4611 1025	1.541.01.3013
-01	1026	3014
-02	1027	3015
-03	1028	3016
-04	1029	3017
-05	1030	3018
-06	1031	3019
-07	1032	3020
-08	1033	3021
-09	1034	3022
-10	1035	3023
-11	1036	3024
541-03.314	29 4611 1225	1.541.02 3013
-01	1226	3014
-02	1227	3015
-03	1228	3016
-04	1229	3017
-05	1230	3018
-06	1231	3019
-07	1232	3020
-08	1233	3021
-09	1234	3022
-10	1235	3023
-11	1236	3024
541-03.315	29 4611 6009	1.541.01 2009
01	6010	2010
-02	6011	2011
-03	6012	2012
-04	6013	2013
-05	6014	2014
-06	6015	2015
-07	6016	2016

ЗАМЕНЕН с литерой 3
19 г.

2 Нов. OCT 5.30 2017

Продолжение

Обозначение	Код	
	общесоюзный	отраслевой
541-03.315	29 4611 6009	I 541 01 2009
-01	6010	2010
-02	6011	2011
-03	6012	2012
-04	6013	2013
-05	6014	2014
-06	6015	2015
-07	6016	2016
541-03.316	29 4611 6211	I 541 02 2016
-01	6212	2017
-02	6213	2018
-03	6214	2019
-04	6215	2020
-05	6216	2021
-06	6217	2022
-07	6218	2023

3 Сам. OCT 5.30 2017

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное (5)

Информационные данные о соответствии OCT 5.5220-75
СТ В СЗВ 0190-85 (5)

OCT 5.5220-75		СТ В СЗВ 0190-85	
Пункт	Содержание требования	Пункт	Содержание требования
Вводная часть	Регламентируется область распространения стандарта: стандарт распространяется на стальные и из алюминиевых сплавов запорные грибовидные головки, применяемые в системах вентиляции и кондиционирования воздуха надводных кораблей, судов и плавсредств	Вводная часть	Регламентируется область распространения стандарта: настоящий стандарт СЗВ распространяется на запорные парусные устройства (ЗПУ) для систем приточной вентиляции и кондиционирования воздуха надводных кораблей и судов
I.1	Регламентируются типы головок: головки грибовидные запорные с верхним управлением (Тип I), головки грибовидные запорные с нижним управлением (Тип II)	2	Регламентируются типы головок И1, И2, И3 и крышек С1, С2

Продолжение

Обозначение	Код	
	общесовский	отраслевой
41-03.316	29 4611 6211	1.541.02 2016
-01	6212	2017
-02	6213	2018
-03	6214	2019
-04	6215	2020
-05	6216	2021
-06	6217	2022
-07	6218	2023

ЗАМЕНЕН с литерой 3
19 г.

Зач. 21286 24.11.11

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Справочное

Информационные данные о соответствии ОСТ 5.5220-75

СТ В СЭВ 0191-85

5

ОСТ 5.5220-75		СТ В СЭВ 0191-85	
Пункт	Содержание требования	Пункт	Содержание требования
Вводная часть	Регламентируется область распространения стандарта: стандарт распространяется на стальные и из алюминиевых сплавов запорные грибовидные головки, применяемые в системах вентиляции и кондиционирования воздуха надводных кораблей, судов и плавсредств	Вводная часть	Регламентируется область распространения стандарта: настоящий стандарт распространяется на корабельные грибовидные вентиляционные запорные головки типов Н1, Н2 и Н3 по СТ В СЭВ 0190-85, применяемые в системах принудительной вентиляции и кондиционирования воздуха надводных кораблей и судов
Табл. I. I	Регламентируется испытательное давление на плотность головок 0,03 МПа (0,3 кгс/см ²), соответствующее давлению рабочей среды 0,024 МПа	2. I	Регламентируется давление рабочей среды не более 0,024 МПа
Табл. 2, 3	Регламентируются условные проходы головок: D, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600	Табл. I	Регламентируются условные проходы головок: 100, 150, 160, 200, 250, 300, 315, 350, 400, 500, 600, 630 (отраза, применяющая головки с диаметром условных проходов, отмеченным знаком °, должна обеспечивать переходные соединения)

5

Продолжение

ОСТ 5.5220-75		СТ В СЭВ 0191-85	
Пункт	Содержание требования	Пункт	Содержание требования
2.1	Регламентируется пример условного обозначения: Головка грибовидная запорная I-200 Ст ОСТ 5.5220-75	I.1	Регламентируется пример условного обозначения: головка НI - 150 Ст ...
3.2	Регламентируется материал деталей - сталь ВСт3сп ГОСТ 380-71, вмещающая показатели механических свойств: $\sigma_b = 373 (38) \text{ МПа (кгf/mm}^2\text{)}$ $\sigma_T = 245 (25) \text{ МПа (кгf/mm}^2\text{)}$ $\delta = 26 \%$ $d = 0,5 a$ (d - диаметр оправки для испытаний, a - толщина листа) В отраслевой стандарт дополнительно включены требования, обязательные для стандарта вида "Технические условия", в том числе требования к массам головок, требования по воздействию климатических факторов согласно ГОСТ 15150-89, требование об изготовлении головок в соответствии с требованиями ОСТ 5.5220-75 по рабочим чертежам, разработанным в установленном порядке, а также правила приемы и методы испытаний	2.10	Регламентируется материал деталей - сталь, вмещающая показатели механических свойств: $\sigma_b = 373 (38) \text{ МПа (кгf/mm}^2\text{)}$ $\sigma_T = 245 (25) \text{ МПа (кгf/mm}^2\text{)}$ $\delta = 26 \%$ $d = 0,5 a$ (d - диаметр оправки для испытаний, a - толщина листа)

3) Нов. ОСТ 5.301.51173

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Справочное

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

о соответствии ОСТ 5.5220-75 СТ В СЭВ 0202-85

ОСТ 5.5220-75		СТ В СЭВ 0202-85	
Пункт	Содержание требования	Пункт	Содержание требования
Вводная часть	Стандарт распространяется на стальные и на алюминиевых сплавов запорные грибовидные головки, применяемые в системах вентиляции и кондиционирования воздуха надводных кораблей, судов, плавсредств. Стандарт устанавливает всесторонние технические требования при изготовлении, поставке и эксплуатации запорных грибовидных головок. Головки должны удовлетворять требованиям ОСТ 5.5054-79 и требованиям настоящего стандарта. Настоящий стандарт соответствует СТ В СЭВ 0190-85 и СТ В СЭВ 0202-85 в части головок типов НI и Н2 и содержит все требования СТ В СЭВ 0191-85 к головкам типов НI и Н2.	Вводная часть	Настоящий стандарт СЭВ распространяется на корабельные грибовидные вентиляционные запорные головки (далее в тексте - головки) по СТ В СЭВ 0190-85 и СТ В СЭВ 0191-85, применяемые в системах принудительной вентиляции и кондиционирования воздуха надводных кораблей и судов и устанавливает их методы испытаний на стандах предприятий-изготовителей.

4) Нов. ОСТ 5.301.51260

3109/05.109.00

Продолжение

ОСТ 5.5220-75		СТ В СЭВ 0202-85	
Пункт	Содержание требования	Пункт	Содержание требования
Раздел 4	Методы испытаний в соответствии с ОСТ 5.5054-79	Разделы 1,2,4,5	Методы испытаний: 1. Измерение линейных размеров. 2. Испытания на непроницаемость. 4. Проверка работоспособности головки. 5. Испытания на воздействие механических факторов.

④ Нов. ОСТ 5.50.5220

Приложение в
СправочноеТАБЛИЦА
перевода прежних обозначений
головок на новые по ГОСТ 2.201

Обозначение по 9-207	Обозначение по ГОСТ 2.201
54I-03.313	ИИИЕ.632737.001
54I-03.314	ИИИЕ.632737.002
54I-03.315	ИИИЕ.632737.003
54I-03.316	ИИИЕ.632737.004

⑤ Нов. ОСТ 5.5220

ИИИ 5216 25 08.85

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА от 15.09.1975 г.

СЕРИЯ УТВЕРЖДЕНА за № ПР 8612254 от 24.10.76.

2. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ 1987 г.

ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ 5 ЛЕТ

3. ВКЛЮЧЕН ОИ9-3-63

4. ССЫЛАЕМСЯ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
СТ СЭВ 0190-85	вводная часть, I.I, табл. I, приложение 2, 3,4
СТ СЭВ 0191-85	вводная часть, приложение 3,4
СТБ СЭВ 0202-85	вводная часть, приложение 4
ГОСТ 2.201-80	приложение 5
ГОСТ 99.003-80	3.5
ГОСТ 380-88	3.2, табл. 4, приложение 3
ГОСТ 4784-74	3.2, табл. 4
ГОСТ 15150-69	3.3, приложения 3,4
ГОСТ 18175-78	3.2, табл. 4
ОСТ 1.92058-78	3.2, табл. 4
ОСТ 5.5054-79	вводная часть, 3.5, 4.5, 5.2, приложение 4
ТУ 38.005924-84	3.2, табл. 4

5

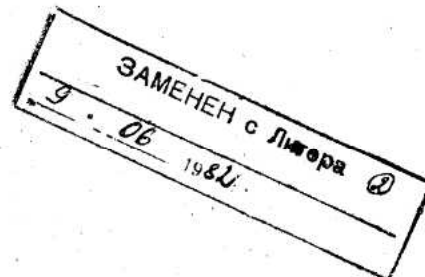
Нов. ОСТ 5.5111

2016.21.33.11241

4.4. Испытаниям на плотность гидравлическим или воздушным давлением $P_{пл}$ 0,03 МПа (0,3 кгс/см²) должен быть подвергнут запорный орган грибовидной головки.

4.5. Для проверки работоспособности произвести 5 открытий и закрытий грибовидной головки. При этом привод должен работать без заеданий.

4.6. Остальные правила приемки, испытаний и технические требования, а также транспортирование, хранение и гарантии поставщика — по ОСТ5.5054—71.



ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЯ

И.л.	Номера страниц				Облачение изменения	Подпись	Дата	Срок действия изменения
	измененных	измененных	новых	внугово- ванных				
①	6		9		ОСТ 5.30.50161 ④07 0480.	<i>[Signature]</i>	21.09.80	
②	1, 2, 3, 4,	5, 6, 7,	8, 8а.		ОСТ 5.30 50392 ⑤482	<i>[Signature]</i>	9.06.82	
④		1, 2	8г		ОСТ 5.30 51260 2644/84	<i>[Signature]</i>	19.01.88.	
③		5, 6, 7, 8, 8а	26, 26а		ОСТ 5.30 51143 2705/84	<i>[Signature]</i>	15.2.89г.	
⑤	1, по тексту	6	6а, 8 ж, 83		ОСТ 5.51710. ④55 92	<i>[Signature]</i>	06.92.	
					① Нов. ОСТ 5.30.50161			