



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БЛОКИ ШЛЮПОЧНЫХ ТАЛЕЙ
ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

ОСТ5.2106—74

Издание официальное

Москва

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

БЛОКИ ШЛЮПОЧНЫХ ТАЛЕЙ
ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

ОСТ
5.2106—74
Взамен ОН9-143—59

Утвержден Министерством 28.10.1974 г.

Срок введения установлен
с 01.07.1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт распространяется на блоки шлюпочных талей для стальных канатов, применяемые на надводных кораблях, судах и плавсредствах всех классов, типов и назначений с приводными шлюпбалками.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Типы, основные параметры и размеры блоков должны соответствовать указанным в табл. 1 и на черт. 1 и 2.

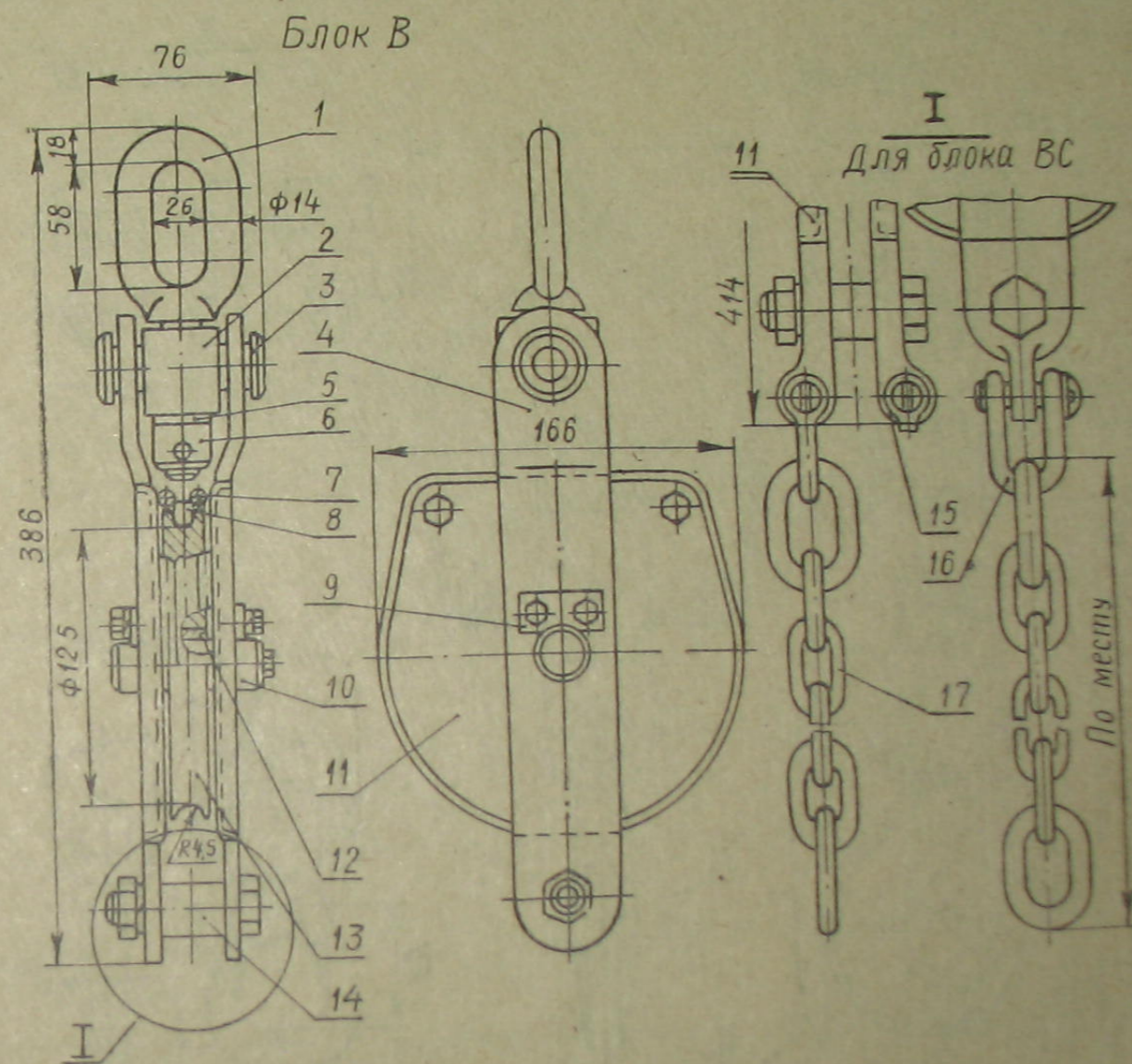
СОГЛАСОВАН: с ММФ, МРФ, МРХ, ЦК профсоюза рабочих
морского и речного флота, одобрен Регистром СССР.

Таблица 1

Тип	Наименование	Исполнение		Канат	Допускаемая нагрузка на ушко (гак), кгс	Масса, кг, не более	Обозначение
		Шифр	Наименование				
В	Блок верхний	—	Блок верхний без деталей крепления цепного стопора	Канат 8,1-ГЛ-В-ЖС-Н-180 ГОСТ 7668-69	1540	4,9	215-03.105
		С	Блок верхний с деталями крепления цепного стопора				
		У	Блок нижний без деталей крепления цепного стопора с ушком				
Н	Блок нижний	Г	Блок нижний без деталей крепления цепного стопора с гаком	1000	5,7	215-03.108	
		СГ	Блок нижний с деталями крепления цепного стопора с гаком				

Примечание. На судах, строящихся под техническим надзором Регистра СССР, применять блоки В и НУ.

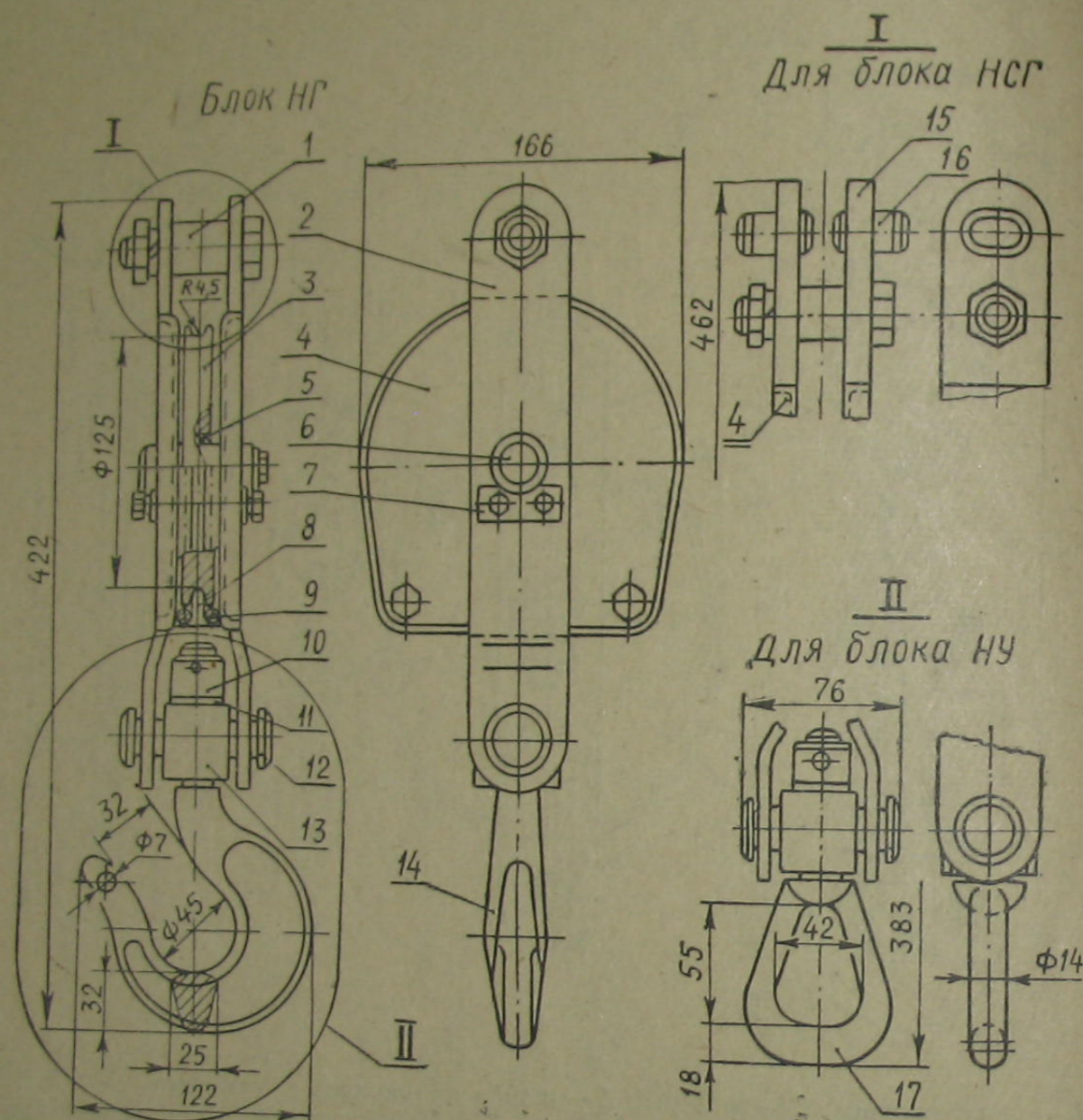
Блок верхний



1 — ушко верхнее; 2 — траверса; 3 — шайба приварная; 4 — обойма; 5 — шайба; 6 — гайка круглая; 7 — полукольцо; 8, 14 — распорки; 9 — оседержатель; 10 — ось; 11 — щека; 12 — втулка; 13 — шкив; 15 — петля; 16 — скоба по ГОСТ 2476—72; 17 — стопор цепной

Черт. 1

Блок нижний



1, 8 — распорки; 2 — обойма; 3 — шкив; 4 — щека; 5 — втулка; 6 — ось; 7 — оседержатель; 9 — полукольцо; 10 — гайка круглая; 11 — шайба; 12 — шайба приварная; 13 — траверса; 14 — гак; 15 — планка; 16 — штырь; 17 — ушко нижнее

Черт. 2

1.2. Пример записи нижнего блока с деталями крепления цепного стопора с гаком в конструкторской документации и при заказе:

Обозначение	Наименование
215-03.109	Блок НСГ ОСТ5.2106—74

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Характеристики

2.1.1. Блоки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта и комплекта документации, утвержденной в установленном порядке.

2.1.2. Климатическое исполнение — ОМ, категория 1 — по ГОСТ 15150—69.

2.1.3. Марки материалов основных деталей блоков должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование детали	Материал
Ушко верхнее Ушко нижнее Траверса	Сталь 25 ГОСТ 1050—60
Гак Петля Штырь	Сталь 25 ГОСТ 1050—60
Гайка круглая	Сталь 20 ГОСТ 1050—60
Полукольцо	Сталь 10 ГОСТ 1050—60
Шкив	Сталь 25Л ГОСТ 977—65
Ось	Сталь 14X17H2 ГОСТ 5632—72

Наименование детали	Материал
Оседержатель Обойма Щека Планка Шайба приварная	ВСтЗсп4 ГОСТ 380—71
Втулка Шайба	БрАМц9-2 ГОСТ 18175—72
Звенья цепного стопора по ГОСТ 7070—64	ВСтЗсп2 ГОСТ 380—71
Скоба по ГОСТ 2476—72	ВСтЗсп2 ГОСТ 380—71

Допускается изготовление деталей блоков из материалов других марок, механические свойства которых не ниже механических свойств материалов, указанных в табл. 2.

2.1.4. Сварка деталей блоков должна производиться электродами с механическими свойствами не ниже механических свойств электродов типа Э42А по ГОСТ 9467—60. Конструктивные элементы сварных швов — по ГОСТ 5264—69.

2.1.5. Требования к отливкам шкивов — по ГОСТ 977—65.

2.1.6. В деталях блоков не должно быть трещин, вмятин, раковин и других пороков, влияющих на прочность и товарный вид изделия.

2.1.7. Метрическая резьба — по ГОСТ 9150—59. Допуски на резьбу — по ГОСТ 16093—70, сбеги и фаски — по ГОСТ 10549—63.

Резьба должна быть чистой, без вмятин, рисок, заусенцев и сорванных ниток.

2.1.8. Блоки необходимо поставлять в загрунтованном виде.

2.1.9. Поверхности трения блоков должны быть покрыты смазкой ЦИАТИМ-203 по ГОСТ 8773—73.

2.1.10. При применении цепных стопоров их длина должна быть определена проектантом судна при разработке чертежа шлюпочного устройства и оговорена при заказе блоков. Количество общих звеньев должно быть четным.

2.1.11. Срок службы блоков — не менее 20 лет.

2.2. Маркировка

2.2.1. На обойме каждого блока заметными и четкими знаками должна быть нанесена ударным способом следующая маркировка:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- заводский номер;
- условное обозначение блока;
- допустимая нагрузка на ушко (гак);
- дата проведения последних испытаний.

2.3. Упаковка

2.3.1. Принятые ОТК блоки должны быть законсервированы смазкой по ГОСТ 10877—64 в соответствии с ГОСТ 13168—69 способом, обеспечивающим сохранность в течение трех лет.

2.3.2. Блоки должны транспортироваться в деревянных ящиках по ГОСТ 18617—73 или ГОСТ 10198—71. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—71.

2.3.3. В каждый ящик должна быть вложена этикетка, оформленная в соответствии с ГОСТ 2.601—68.

2.3.4. Блоки можно транспортировать различными видами транспорта.

2.3.5. Блоки следует хранить в помещении или под навесом.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Все детали блоков и блоки в сборе поштучно должны быть подвергнуты сплошному контролю на соответствие требованиям подраздела 2.1.

3.2. Каждый блок в сборе должен проходить приемо-сдаточные испытания на предприятии-изготовителе в следующем объеме:

- внешний осмотр блоков;
- проверка работы блоков без нагрузки;
- испытание на прочность статической нагрузкой.

3.3. Забракованный блок после замены дефектных деталей допускается предъявлять к приемке вторично, при этом испытания должны быть проведены вновь. Блоки, не выдержавшие испытания вторично, бракуют окончательно.

3.4. На щеке блока должно быть проставлено:

- клеймо ОТК предприятия-изготовителя;
- клеймо заказчика или представителя Регистра Союза ССР (либо предприятия-изготовителя, если испытания проводятся компетентным лицом при наличии признания Регистра Союза ССР).

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. При внешнем осмотре проверяют:

- а) правильность сборки блоков;
- б) качество защитного покрытия;
- в) качество маркировки.

4.2. При проверке работы блока без нагрузки проверяют вручную легкость вращения шкивов и ушка (гака) и возможность закладки концевых звеньев стопора без перекручивания цепей на штыри нижнего блока.

4.3. Для испытания на прочность блоки собирают в тали (см. приложение). Испытания производят подвешиванием к ушку (гаку) нижнего блока талей груза массой 2000 кг, что соответствует двойной номинальной нагрузке на шлюпочную таль. Продолжительность испытания — не менее пяти минут.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Предприятие-изготовитель несет ответственность за:

а) надежную и безаварийную работу блока в течение установленного срока службы при условии правильной эксплуатации его, а также соблюдения условий хранения и консервации;

б) безвозмездное устранение в кратчайший, технически возможный срок дефектов, а также замену деталей, вышедших из строя, в течение гарантийного срока по причине поломки или преждевременного износа, являющихся следствием применения некачественных или не соответствующих условиям работы материалов, неудовлетворительного изготовления. Гарантийный срок устанавливается 14 месяцев с момента сдачи судна в эксплуатацию.

За пределами гарантийного срока, но в пределах установленного стандартом срока службы, за поставщиком сохраняется ответственность за качество поставленного блока; поставка новых деталей, необходимых для восстановления вышедшего из строя блока, в этом случае производится поставщиком за счет генерального заказчика.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. С целью обеспечения безопасности при работе с блоками в конструкции блоков предусмотрено следующее:

а) для фиксации оси шкива в блоке установлены стопорные планки;

б) для предотвращения соскакивания каната со шкива и падения его в зазор между шкивом и щекой блока на щеках блока приварены полукольца;

в) конструкция штыря нижнего блока для закладки концевого звена цепного стопора исключает самопроизвольную отдачу цепного стопора при подвешенной шлюпке;

г) для предотвращения самопроизвольной отдачи круглой гайки на ушке (гаке) предусмотрено ее стопорение штифтом.

Схема испытаний блоков на прочность статической нагрузкой

Дополнительно только для
блоков с цепными стопорами
(при ослабленном лопаре)

Для всех блоков

