

---

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

---

КЛЮЗЫ С РОУЛЬСАМИ

**ОСТ5. 2381-85**

Технические условия

ОКП 64 1222

~~Введен впервые.~~

---

Распоряжением Министерства от 18.II.85г. №32/7-2381-646  
срок действия установлен с 01.01.1987 г.  
до 01.01.1992 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ключи с роульсами  
для швартовых устройств, применяемых на надводных кораблях,  
судах и плавучих средствах.

---

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

ГР № 8387414 от 27.10.86г.

## I. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

I.1. Клюзы с роульсами должны изготавливаться трех исполнений:

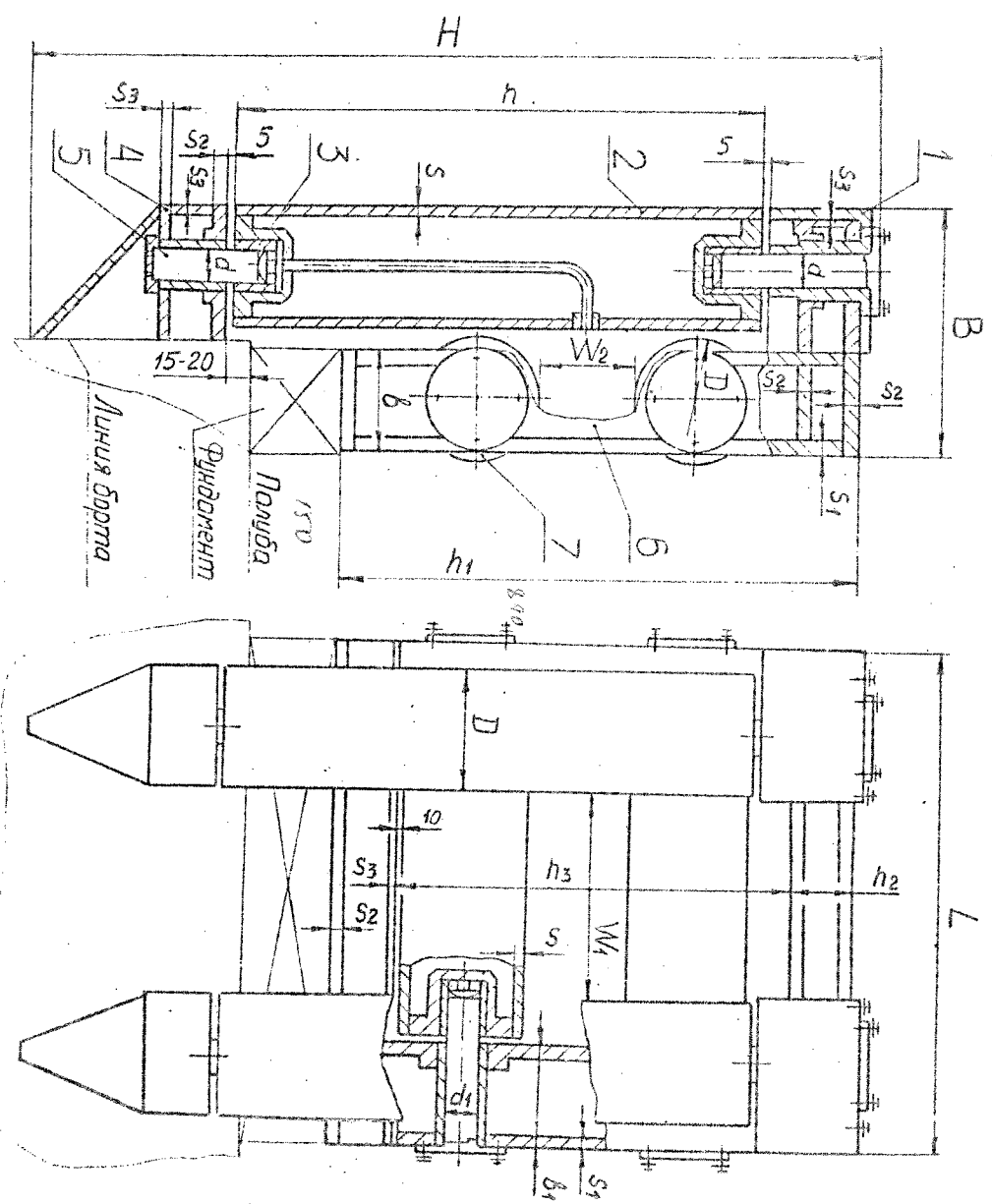
- I - четырехроульсные (черт.1);
- II - пятироульсные;
- II-Л - левого исполнения (черт.2, рис.1);
- II-П - правого исполнения (черт.2, рис.2);
- III - шестироульсные (черт.2, рис.3).

I.1.1. Клюзы с роульсами должны изготавливаться четырех типоразмеров с короткими или длинными наружными вертикальными роульсами для работы со стальными, растительными или синтетическими канатами.

I.2. Конструкция, основные параметры и размеры клюзов с роульсами должны соответствовать указанным на черт.1-2 и в табл.1-2.

Исполнение I

ОСТ 2381-85 Стр. 3



- 1 - кронштейн;
  - 2 - ролик вертикальный (наружный);
  - 3 - вилка;
  - 4 - sleeve;
  - 5 - ось;
  - 6 - корпус;
  - 7 - ролик горизонтальный
- Черт. 1

РАЗМЕРЫ, мм

Таблица 1

Типо-размер клиза	D	d	d <sub>1</sub>	B	b	b <sub>1</sub>	H		h		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	L	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>
							930	480	1180	730										
6	180	60	65	360	150	170	930	480	1180	730	740	110	540	760	300	150	15	20	10	
							1150	600	1420	870	890	120	670	920	400					
7	240	70	80	480	210	230	1300	660	1590	950	1020	170	730	1100	450	160	18	20	24	14
							1475	690	1790	1005	1160	230	790	1360	500					
8	270	85	100	540	240	295	1475	690	1790	1005	1160	230	790	1360	500		22	25	30	16
							1475	690	1790	1005	1160	230	790	1360	500					
9	300	105	120	600	270	400	1475	690	1790	1005	1160	230	790	1360	500		30	25	30	16
							1475	690	1790	1005	1160	230	790	1360	500					

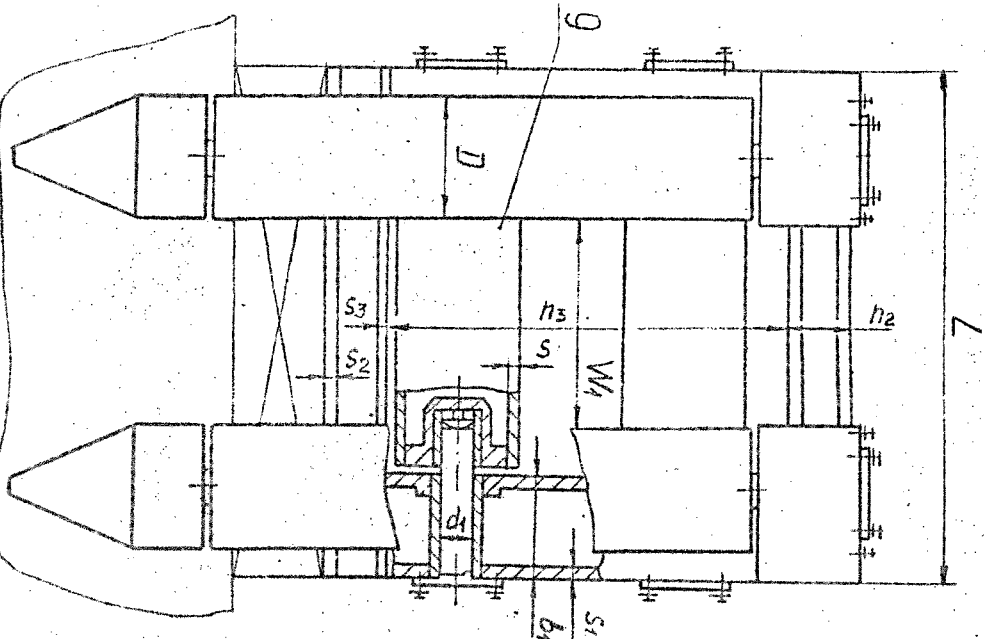
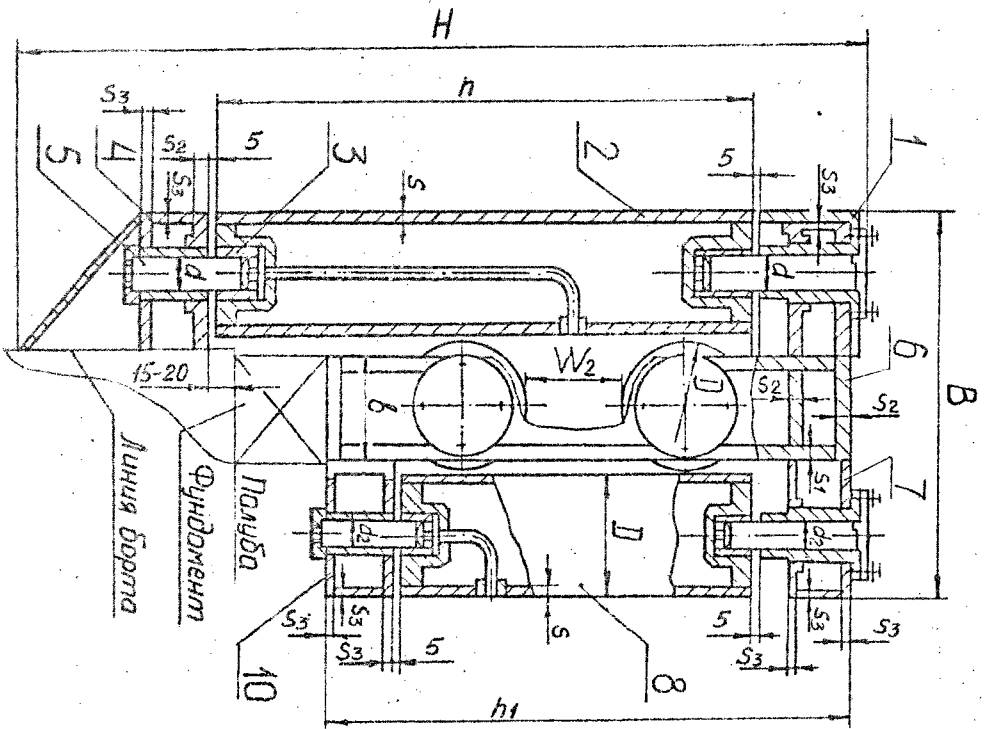
Продолжение табл. 1

Типо-размер клиза	Наибольшее разрывное усилие каната в петле, кН	Масса, кг, не более	Обозначение		Код ОКП	Применение-мосты
			для стальных и растительных канатов	для синтетических канатов		
6	250	550	212-99.3785	212-99.3785-02	64 1222 1108 10	64 1222 1110 05
			212-99.3785-01	212-99.3785-03	64 1222 1109 09	64 1222 1111 04
7	400	860	212-99.3786	212-99.3786-02	64 1222 1112 03	64 1222 1114 01
			212-99.3786-01	212-99.3786-03	64 1222 1113 02	64 1222 1115 00
8	630	1350	212-99.3787	212-99.3787-02	64 1222 1116 10	64 1222 1118 08
			212-99.3787-01	212-99.3787-03	64 1222 1117 09	64 1222 1119 07
9	1000	2400	212-99.3788	212-99.3788-02	64 1222 1120 03	64 1222 1122 01
			212-99.3788-01	212-99.3788-03	64 1222 1121 02	64 1222 1123 00

Пример условного обозначения клиза с роульсами исполнения 1, типоразмера 6, с высотой верхнего роульса 480 мм, для эксплуатации со стальными и растительными канатами: Клиз 1-6/480 ОСТБ.2381-85  
 То же, для эксплуатации с синтетическими канатами: Клиз 1-6/480 С ОСТБ.2381-85

А (стр. 6)

Исполнения II и III  
Рис. 1

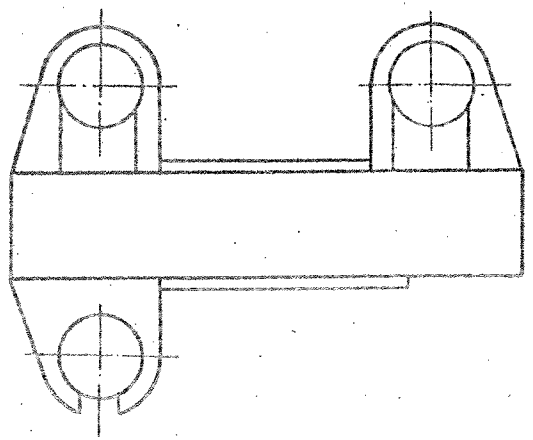


- 1 - кронштейн; 2-рулевь вертикальный (наружный); 3-втулка; 4-опора; 5-ось; 6-корпус;
- 7-кронштейн; 8-рулевь вертикальный (внутренний); 9-рулевь горизонтальный; 10-опора

Черт. 2

Вид А

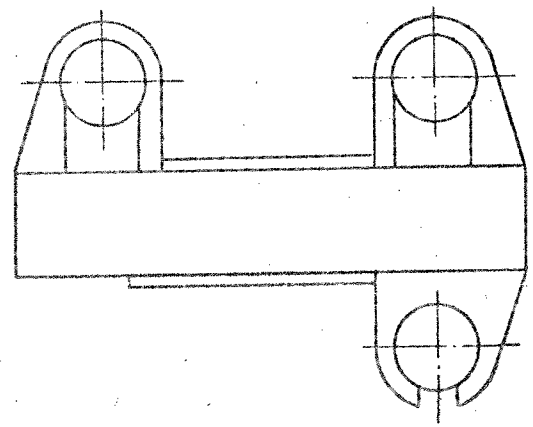
Исполнение II-A



Вид В

Исполнение II-B

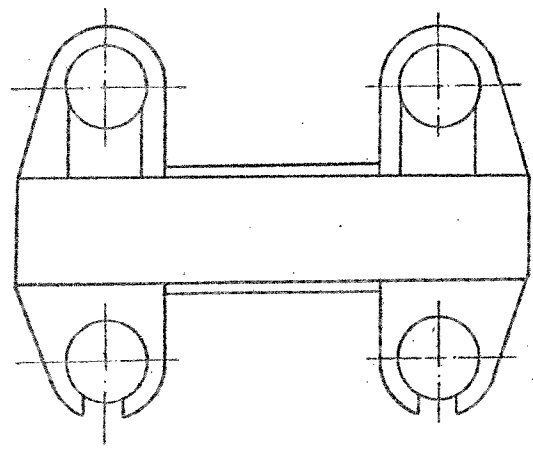
Остальное - см. рис. 1



Вид С

Исполнение III

Остальное - см. рис. 1



Черт. 2 (продолжение)

Размеры, мм

Таблица 2

Типо-размер кюва	Фис.	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	B	b	b <sub>1</sub>	H		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	L	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>		
									930	480												
6	1								930	480												
									1180	730												
									930	480												
	2									930	480	740	110									
										1180	730											
										930	480											
3									1180	730												
									930	480												
									1180	730												

Продолжение табл.2

Типо-размер кюва	Фис.	Наибольшее разрывное усилие каната в целом, кН	Масса, кг, не более	Обозначение		Код ОНП		Примечание
				для стальных и распягиваемых канатов	для синтетических канатов	для стальных и распягиваемых канатов	для синтетических канатов	
6	1		630	212-99.3789	212-99.3789-06	64 1222 1124 10	64 1222 1130 01	
				212-99.3789-01	212-99.3789-07	64 1222 1126 09	64 1222 1131 00	
				212-99.3789-02	212-99.3789-08	64 1222 1126 08	64 1222 1132 10	
6	2	250	580	212-99.3789-03	212-99.3789-09	64 1222 1127 07	64 1222 1133 09	
			710	212-99.3789-04	212-99.3789-10	64 1222 1128 06	64 1222 1134 06	
			760	212-99.3789-05	212-99.3789-11	64 1222 1129 05	64 1222 1135 07	

Размеры, мм

Тип-размер крана	Рис.	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	B	b	b <sub>1</sub>	H		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	L	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	
									1150	1420											
7	1	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	B	b	b <sub>1</sub>	1150	600	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	L	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	
									1420	870											
									1150	600											
	2	240	70	80	60	740	210	230	1150	600	890	120	670	920	400	160	18	20	20	10	
									1420	870											
									1150	600											
	3								1420	870											
									1150	600											
									1420	870											
	7	1		Наибольшее разрывное усилие каната в целом, кН	Масса, кг, не более	Обозначение		Код ОКП	Примечание												
						для стальных и растительных канатов	для синтетических канатов														
						для стальных и растительных канатов	для синтетических канатов														
2		400	1000	212-99.3790-01	212-99.3790-06	64 1222 1136 06	64 1222 1142 08														
									212-99.3790-02	212-99.3790-08	64 1222 1138 04	64 1222 1144 05									
									212-99.3790-03	212-99.3790-09	64 1222 1139 03	64 1222 1145 05									
3			1020	212-99.3790-04	212-99.3790-10	64 1222 1140 10	64 1222 1146 04														
									212-99.3790-05	212-99.3790-11	64 1222 1141 09	64 1222 1147 03									
									1150												

Продолжение табл.2





Размеры, мм

Тип-размер класса	Рис.	Д	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	B	b	b <sub>1</sub>	H		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	L	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>																	
									h	h <sub>1</sub>																											
9	1	Д	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	B	b	b <sub>1</sub>	1475	690	1160	230	790	1390	500	160	30	25	30	16																	
									1790	1005																											
									1475	690																											
	2								300	105											120	95	920	270	400	1790	1005	1160	230	790	1390	500	160	30	25	30	16
																										1475	690										
																										1790	1005										
	3																									1475	690	1160	230	790	1390	500	160	30	25	30	16
																										1790	1005										
																										1475	690										

Продолжение табл. 2

Тип-размер класса	Рис.	Наибольшее разрывное усилие каната в целом, кН	Масса, кг, не более	Обозначение		Код ОКП	Применение	
				для стальных и растительных канатов	для синтетических канатов			
9	1		2660	212-99.3792	212-99.3792-06	64 1222 1160 06	64 1222 1166 00	
			2730	212-99.3792-01	212-99.3792-07	64 1222 1161 06	64 1222 1167 10	
			2660	212-99.3792-02	212-99.3792-06	64 1222 1162 04	64 1222 1168 09	
	2		1000	2730	212-99.3792-03	212-99.3792-09	64 1222 1163 03	64 1222 1169 08
				2890	212-99.3792-04	212-99.3792-10	64 1222 1164 02	64 1222 1170 04
				3050	212-99.3792-05	212-99.3792-11	64 1222 1165 01	64 1222 1171 03

Пример условного обозначения класса с роульсами исполнения II левого, типоразмера 7, с высотой наружного вертл-кального роульса 870 мм, для эксплуатации со стальными и растительными канатами: Класс II-Д7/870 ОСТ5.2381-85

То же, для эксплуатации с синтетическими канатами: Класс II-Д7/870 С ОСТ5.2381-85

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ключи с роульсами должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Ключи с роульсами должны удовлетворять требованиям, предъявляемым к изделиям для климатического исполнения ОК, категории I ГОСТ 15150-69.

2.3. Основные составные части ключов с роульсами должны быть изготовлены из материалов, указанных в табл.3.

Таблица 3

Наименование составных частей	Марка материала
Корпус, опора, кронштейн	09Г2 ГОСТ 5521-76
Корпус роульса для типоразмеров: 6, 7, 8	09Г2 ГОСТ 5521-76
9	10ХСНД ГОСТ 5521-76
Ось	14Х17Н2 ГОСТ 5632-72
Втулка	БрА9Мц2Л ГОСТ 493-79

2.4. Предельные отклонения размеров - по рабочим чертежам.

2.5. Сварку деталей необходимо производить сварочными материалами с показателями механических свойств не ниже показателей электродов типа Э42А по ОСТБ.9224-75. Конструктивные элементы сварных швов - по ГОСТ 14771-76, допускаются по ГОСТ 5264-80.

2.6. Параметры шероховатости рабочей поверхности роульсов ключов для эксплуатации со стальными и растительными канатами должны быть  $\sqrt{20}$ , с синтетическими -  $\sqrt{10}$  по ГОСТ 2789-73.

2.7. На поверхности роульсов не должно быть вмятин, трещин, брызг и потеков наплавленного металла.

2.8. Все поверхности готовых клюзов с роульсами, за исключением трущихся, должны иметь покрытия по ОСТ 5.9258-77. Вид и толщина покрытия - по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке. Трущиеся поверхности должны быть покрыты, а внутренние поверхности роульсов заполнены смазкой Литол-24 по ГОСТ 21150-75.

2.9. Роульсы клюза на осях должны вращаться без заеданий. Усилие проворачивания не должно превышать 20% массы роульса.

2.10. Схема направления канатов и наибольший угол изменения направления швартовых канатов в вертикальной и горизонтальной плоскостях в зависимости от расположения лебедок и схемы швартовки даны в обязательном приложении.

2.11. Срок службы клюза с роульсами до капитального ремонта - 10 лет при условии выполнения требований эксплуатационной документации.

2.12. Срок службы клюза с роульсами - 25 лет при условии выполнения требований ремонтной и эксплуатационной документации, соблюдении условий транспортирования и хранения.

2.13. При проведении регламентных работ на судне не допускать попадания масел и растворителей за борт, выполнять мероприятия, предусмотренные инструкциями по предупреждению загрязнения окружающей среды.

### 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Зазоры между вращающимися и неподвижными деталями клюзов с роульсами должны исключать попадание швартова между этими деталями.

3.2. Конструкция клюзов должна предусматривать возможность производства монтажно-демонтажных работ по их сборке и разборке.

## 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. В комплект поставки кюзы с роульсами должны входить:  
кюзы с роульсами в сборе;  
пробка по рабочему чертежу: для кюзы исполнения I - 2 шт.;  
для кюзов исполнений II и III - 3 шт.;  
этикетка;  
техническое описание и инструкция по эксплуатации.

## 5. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

5.1. Для проверки соответствия кюзов с роульсами требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

5.2. Кюзы с роульсами принимают партиями или поштучно. Партия должна состоять из кюзов одного типоразмера, изготовленных из материалов по одному сертификату и оформленных одним документом о качестве. Количество роульсов в партии - не менее 2 шт.

5.3. На приемо-сдаточные испытания должны быть предъявлены кюзы, прошедшие операционный контроль по п.1.2 (размеры  $d$ ,  $d_1$ ,  $h$ ,  $s$ ,  $s_1$ ,  $s_2$ ,  $s_3$ ), 2.3 и 2.4.

5.4. При приемо-сдаточных испытаниях кюзы должны подвергаться сплошному контролю на соответствие требованиям п.п.1.1, 1.2 (размеры  $D$ ;  $w_1$ ;  $w_2$ ), 2.1, 2.3, 2.5-2.8, 7.1, 7.2.

Требование пункта 2.10 контролируется при монтаже кюзы на судне.

5.5. При приемке кюзов с роульсами на соответствие требованиям п.1.2 (кроме размеров  $D$ ,  $d$ ,  $d_1$ ,  $h$ ,  $w_1$ ,  $w_2$ ,  $s$ ,  $s_1$ ,  $s_2$ ,  $s_3$ ) настоящего стандарта проверке должны подвергаться 5% кюзов от партии, но не менее 2 шт.

При приемке клезов с роульсами на соответствие массн требованиям настоящего стандарта проверке подвергается один клез из партии.

5.6. Если при приемке будут обнаружены клезы, не соответствующие хотя бы одному из требований настоящего стандарта, всю партию возвращают для устранения дефектов, после чего клезы предъявляются на повторную приемку. Для повторной приемки должны быть отобраны клезы в количестве 10% от партии, но не менее 4 шт.

Результаты повторных испытаний считаются окончательными.

5.7. Клез с роульсами считается принятым после нанесения клейма приемки отдела технического контроля и Заказчика и оформления сопроводительной документации.

5.8. Периодическим испытаниям должны подвергаться клезы с роульсами в количестве 2 шт. не реже одного раза в три года в объеме приемо-сдаточных испытаний с проверкой всех размеров и массы.

5.9. Типовым испытаниям подвергают серийный образец в случае изменения конструкции, материалов или технологического процесса изготовления клезов с роульсами.

Типовые испытания проводит предприятие-изготовитель в объеме приемо-сдаточных испытаний.

5.10. Проверку по п.2.9 необходимо производить сплошным контролем при изготовлении, а также после монтажа клеза с роульсами на судне.

5.11. Проверка по п.2.11 и 2.12 производится методом статистической информации по эксплуатационным данным.

## 6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1. Контроль конструкции проводят сравнением ее с чертежами. Проверку размеров проводят стандартным измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую чертежами точность.

6.2. Марки и качество материалов должны подтверждаться сертификатами.

6.3. Внешний вид, качество покрытия и маркировку проверяют визуально.

6.4. Шероховатость поверхностей клюзов с роульсами контролируется по ГОСТ 9378-75.

6.5. Массу клюза с роульсами проверяют взвешиванием на весах с погрешностью  $\pm 1\%$ .

## 7. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. На каждом клюзе с роульсами должна быть нанесена маркировка, содержащая:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение клюза;

наибольшее разрывное усилие каната в целом, кН;

номер клюза по системе предприятия-изготовителя;

дату изготовления;

клеймо приемки ОТК и Заказчика.

7.2. Маркировку на клюзах с роульсами следует выполнять ударным способом. Место маркировки на необработанной поверхности должно быть защищено. Глубина маркировки - не менее 0,3 мм.

7.3. Консервация и упаковка клюзов с роульсами должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.014-78 для изделий группы I и обеспечивать сохранность клюзов в течение трех лет при хранении и

транспортировании по группе Ж ГОСТ 9.014-78. Вариант упаковки - ВУ-1 по ГОСТ 9.014-78.

При отправке продукции в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы клюзы с роульсами должны упаковываться согласно ГОСТ 13846-78, группа 59.

7.4. Клюз с роульсами должен быть размещен и раскреплен в ящике по ГОСТ 10198-78, тип Ш-1. Внутренняя поверхность ящика и поверхность крышки должны быть обиты водонепроницаемым материалом - пергамином П-350 ГОСТ 2697-83. Минимальные размеры грузового места - 424x1000x885. Масса брутто - 570 кг. Максимальные размеры грузового места - 1000x1900x1500 мм. Масса брутто - 3150 кг.

7.5. Транспортная маркировка должна производиться по ГОСТ 14192-77 с указанием основных, дополнительных и информационных надписей, наносимых несмываемой краской на металлических ярлыках, надежно закрепленных на боковых стенках ящиков.

7.6. Клюзы с роульсами должны транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными МПС СССР.

По железной дороге транспортирование осуществляется на открытом подвижном составе мелкой отправкой.

7.7. Клюзы с роульсами должны храниться под навесом или в неотапливаемых помещениях.

## 8. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1. При установке заборных роульсов на судне предусматривать зазор между роульсом и шпорами.

8.2. Для уменьшения скольжения каната вдоль внутренних вертикальных роульсов установку кюзы производить в соответствии со схемой, приведенной в обязательном приложении.



8.3. В случае установки клюза в плоскости фальшборта со значительным углом наклона внутренние вертикальные роульсы устанавливать с максимальным углом направления каната к роульсу от лебедки  $\pm 15^\circ$ . При этом подгонка монтажных стыков кронштейнов производится по месту.

8.4. При монтаже вертикальных роульсов обеспечить провороты роульсов вручную после сварки.

8.5. Техническое обслуживание и эксплуатация клюзов с роульсами должны производиться в соответствии с указаниями в техническом описании и инструкции по эксплуатации.

## 9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества клюзов с роульсами требованиям настоящего стандарта при соблюдении указаний по эксплуатации, транспортированию и хранению, установленных стандартом.

9.2. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается - 14 месяцев со дня подписания приемного акта на судно.

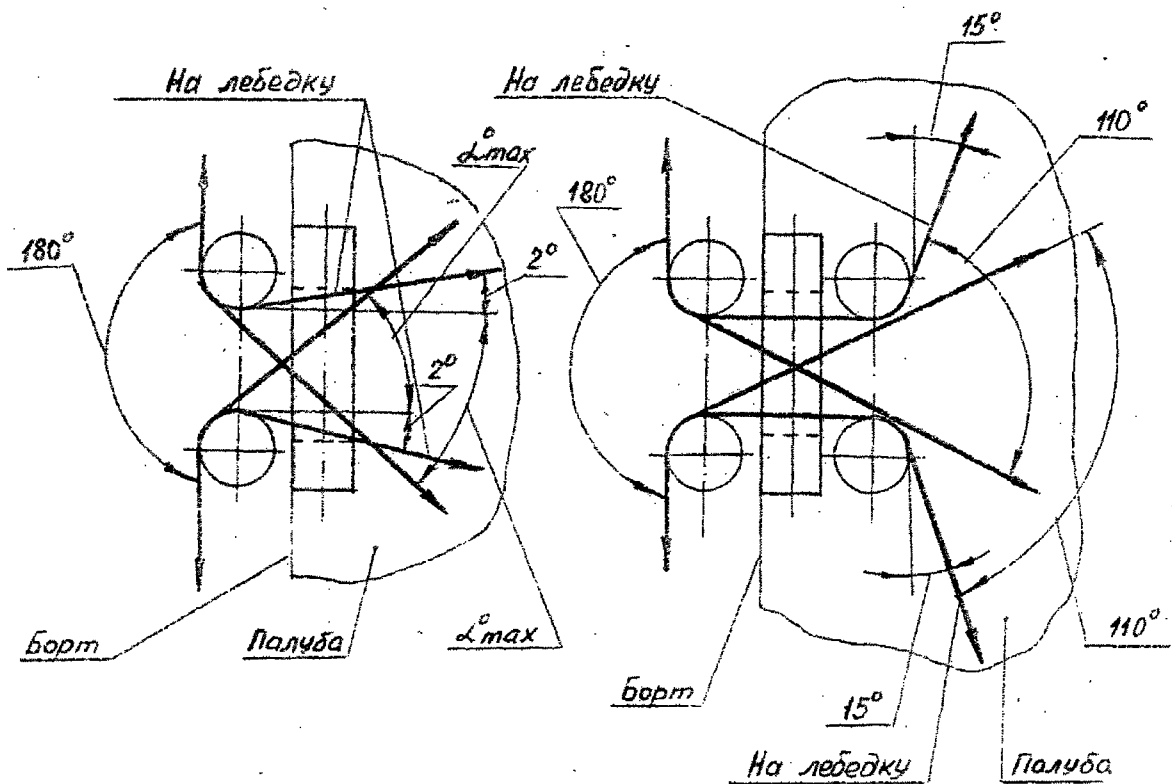
9.3. На клюзы с роульсами, поставляемые для Заказчика, гарантийный срок - 6 лет со дня отгрузки их с предприятия-изготовителя. При этом гарантийный срок эксплуатации клюзов с роульсами должен быть не менее гарантийного срока эксплуатации корабля (судна) со дня подписания приемного акта на корабль (судно).

9.4. За пределами гарантийного срока, но в пределах установленного стандартом срока службы, за изготовителем сохраняется ответственность за качество поставляемого клюза с роульсами. Поставка новых составных частей, необходимых для замены вышедших из строя, в этом случае производится изготовителем за счет Генерального Заказчика.

## СХЕМА НАПРАВЛЕНИЯ КАНАТОВ ПРИ ШВАРТОВКЕ

Направление и наибольший угол изменения направления швартовных канатов, в зависимости от расположения лебедок и схемы швартовки, для клизз с роульсами должны соответствовать указанным: в горизонтальной плоскости - черт. 1 и таблица; в вертикальной плоскости - черт. 2.

## Горизонтальная плоскость

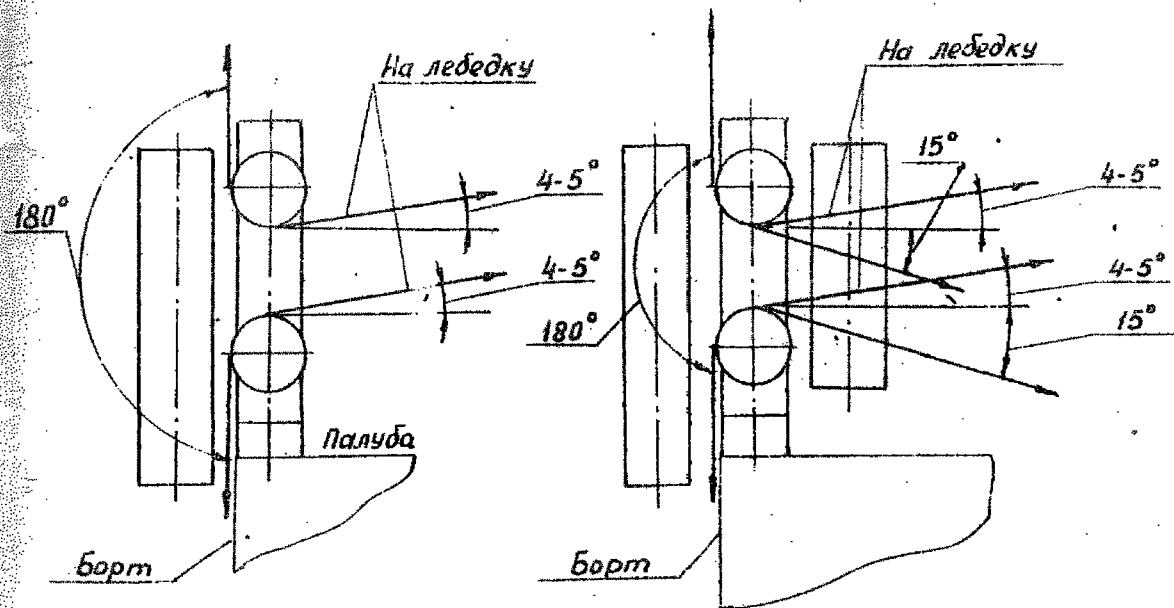


Черт. 1

Таблица

Типоразмер	
6	52°
7	42°
8, 9	40°

Вертикальная плоскость



Примечание. Отклонение швартовных канатов при установке клюзов в оконечностях с развалом борта судна.

Черт.2

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Распоряжением Министерства от 18.II.85 г.  
№ 32/7-2381-646
2. Введен впервые.
3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН: Госстандартом Гр.8387414 от 27.IO.86 г.
4. СОГЛАСОВАН: М.Ф., МРХ, ЦК профсоюза, одобрен Регистром СССР.
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 9.014-78	п.7.3
ГОСТ В15.307-77	п.5.1
ГОСТ 493-79	п.2.3
ГОСТ 2697-83	п.7.4
ГОСТ 2789-73	п.2.6
ГОСТ 5264-80	п.2.5
ГОСТ 5521-86	п.2.3
ГОСТ 5632-72	п.2.3
ГОСТ 9378-75	п.6.4
ГОСТ 10198-78	п.7.4
ГОСТ 14192-77	п.7.5
ГОСТ 14771-76	п.2.5
ГОСТ 15150-69	п.2.2
ГОСТ 15846-79	п.7.3
ГОСТ 21150-87	п.2.8
ОСТ 5.9224-75	п.2.5
ОСТ 5.9258-86	п.2.8

② Нов. ОСТ 521373

320 2130 24 02 92

Группа Д46

ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ 5. 21078

от 31.07.90 об изменении ОСТ 5.2361-85  
"Клюзы с роульсами. Технические условия"

ОКП 641222

ЕСКД 364247

Дата введения 01.01.91

Изм.	Содержание изменения	Страниц
1		I

Пункт 7.4 дополнить словами:  
" Допускается транспортировать  
кюзы с роульсами на поддонах по  
ГОСТ 9570-84."

Причина изменения	Приказ МСП № 529 от 11.12.89
Указание о внедрении	
Приложение	-

ИР 8387114-01  
31.07.90

Закр 7542 21.09.90

Группа Д46

ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ 5.21373

от 23.01.92 об изменении ОСТ 5.2381-85 "Ключи с роульсами. Технические условия"

ОКП 641222

ЕСКД 364247

Дата введения 01.02.92

Изм.	Содержание изменения	С.	Страниц
		I	4
2			

На обороте обложки стандарта исключить слова:

"СОГЛАСОВАН: с ММФ, МРХ, ЦК профсоюза, одобрен Регистром СССР".

На первой странице стандарта исключить слова:

"Введен впервые".

"Распоряжением Министерства от 18.II.85 г. № 32/7-2381-646"

"Срок действия установлен с 01.01.1987 г.

до 01.01.1992 г"

"Несоблюдение стандарта преследуется по закону"

"ТР № 8387414 от 27.10.86 г." Ввести: "ЕСКД 364247"; "Дата введения 01.01.1987г."; "Ограничение срока действия снято".

По всему тексту стандарта в ссылках на НТД исключить год утверждения.

П.2.1. "... по рабочим чертежам конструкторской документации, утвержденной...".

П.2.II. изложить в новой редакции:

"Назначенный срок службы до заводского ремонта - 10 лет".

П.2.I2. изложить в новой редакции:

"Назначенный срок службы до списания - 25 лет".

П.5.1. дополнить: "Испытания ключов для Заказчика должны соответствовать требованиям ГОСТ В15.307".

ЦР 8387414-02

23.01.92

**ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ5.21373**

Изм.	Содержание изменения	С.
		2
2		

Таблица 2. В графе "Обозначение" ввести:

Для стальных и растительных канатов	Для синтетических канатов
АЕМУ.364247.001 (212-99.3789)	АЕМУ.364247.001-06 (212-99.3789-06)
АЕМУ.364247.001-01 (212-99.3789-01)	АЕМУ.364247.001-07 (212-99.3789-07)
АЕМУ.364247.001-02 (212-99.3789-02)	АЕМУ.364247.001-08 (212-99.3789-08)
АЕМУ.364247.001-03 (212-99.3789-03)	АЕМУ.364247.001-09 (212-99.3789-09)
АЕМУ.364247.001-04 (212-99.3789-04)	АЕМУ.364247.001-10 (212-99.3789-10)
АЕМУ.364247.001-05 (212-99.3789-05)	АЕМУ.364247.001-11 (212-99.3789-11)
АЕМУ.364247.002 (212-99.3790)	АЕМУ.364247.002-06 (212-99.3790-06)
АЕМУ.364247.002-01 (212-99.3790-01)	АЕМУ.364247.002-07 (212-99.3790-07)
АЕМУ.364247.002-02 (212-99.3790-02)	АЕМУ.364247.002-08 (212-99.3790-08)
АЕМУ.364247.002-03 (212-99.3790-03)	АЕМУ.364247.002-09 (212-99.3790-09)
АЕМУ.364247.002-04 (212-99.3790-04)	АЕМУ.364247.002-10 (212-99.3790-10)
АЕМУ.364247.002-05 (212-99.3790-05)	АЕМУ.364247.002-11 (212-99.3790-11)

ИЗВЕЩЕНИЕ ОСТ5.21373

Изм.	Содержание изменения	С.
		3
2		

Продолжение табл. 2

Для стальных и растительных канатов	Для синтетических канатов
АЕМУ.364247.003 (212-99.3791)	АЕМУ.364247.003-06 (212-99.3791-06)
АЕМУ.364247.003-01 (212-99.3791-01)	АЕМУ.364247.003-07 (212-99.3791-07)
АЕМУ.364247.003-02 (212-99.3791-02)	АЕМУ.364247.003-08 (212-99.3791-08)
АЕМУ.364247.003-03 (212-99.3791-03)	АЕМУ.364247.003-09 (212-99.3791-09)
АЕМУ.364247.003-04 (212-99.3791-04)	АЕМУ.364247.003-10 (212-99.3791-10)
АЕМУ.364247.003-05 (212-99.3791-05)	АЕМУ.364247.003-11 (212-99.3791-11)
АЕМУ.364247.004 (212-99.3792)	АЕМУ.364247.004-06 (212-99.3792-06)
АЕМУ.364247.004-01 (212-99.3792-01)	АЕМУ.364247.004-07 (212-99.3792-07)
АЕМУ.364247.004-02 (212-99.3792-02)	АЕМУ.364247.004-08 (212-99.3792-08)
АЕМУ.364247.004-03 (212-99.3792-03)	АЕМУ.364247.004-09 (212-99.3792-09)
АЕМУ.364247.004-04 (212-99.3792-04)	АЕМУ.364247.004-10 (212-99.3792-10)



**ИЗВЕЩЕНИЕ** ОСТ5 21372

Изм.	Содержание изменения	С.
		4
2		

Продолжение табл. 2

Для стальных и растительных канатов	Для синтетических канатов
АБИУ.364247.004-05 (212-99.3792-05)	АБИУ.364247.004-II (212-99.3792-II)

Ввести С.19а изм.2.

**Примечание.** Введены информационные данные.

Причина изменения	Акт проверки стандарта от 08.05.90 Решение ТК5 от 18.09.1991г. МТК5/005
Указание о внедрении	—
Приложения	С.19а изм.2.